



VERDE			PURO
∅	cod. art.		campi di utilizzo
mm	STD	PLANSEE	
1,6	WPD16	WPP16	Particolarmente adatto per la saldatura di : metalli leggeri e di leghe di metalli leggeri; alluminio e sue leghe; Buona stabilità dell'arco elettrico nelle saldature in corrente alternata. Può essere utilizzato anche in corrente continua per piccole potenze.
2,4	WPD24	WPP24	
3,2	WPD32	WPP32	
4,0	WPD40	WPP40	

ROSSO			THORIATO 2%
∅	cod. art.		campi di utilizzo
mm	STD	PLANSEE	
1,6	WT20D16	WT20P16	Ampio campo di applicazione soprattutto in corrente continua. Particolarmente adatto per la saldatura di acciai inossidabili. Ottime qualità di accensione. Consigliabile un buon impianto di aspirazione per i suoi vapori e/o le polveri di affilatura che se inalati sono nocivi. I residui da smaltire sono inquinanti.
2,4	WT20D24	WT20P24	
3,2	WT20D32	WT20P32	
4,0	WT20D40	WT20P40	

GRIGIO			CERIATO 2%
∅	cod. art.		campi di utilizzo
mm	STD	PLANSEE	
1,6	WC20D16	WC20P16	Elettrodo ecologico di prima generazione. Viene utilizzato in sostituzione degli elettrodi thoriati ove si voglia escludere qualsiasi problema, anche minimo dovuto alla presenza dell'ossido di torio. Ottimale la durata, ma innesco più difficoltoso rispetto ai thoriati.
2,4	WC20D24	WC20P24	
3,2	WC20D32	WC20P32	
4,0	WC20D40	WC20P40	

TURCHESE			TERRE RARE
∅	cod. art.		campi di utilizzo
mm	STD	W	
1,6	WTRD16	WTRW16	Elettrodo ecologico: Lantanio, Ittrio e Zirconio. Elettrodo di impiego universale. Consente un'ottima resa sia in saldature in corrente continua sia in corrente alternata. Può essere impiegato per : alluminio e leghe leggere; acciaio inox; Buona stabilità dell'arco sino a 500 A.
2,4	WTRD24	WTRW24	
3,2	WTRD32	WTRW32	
4,0	WTRD40	WTRW40	

ORO			LANTHANIATO 1,5%
∅	cod. art.		campi di utilizzo
mm	STD	PLANSEE	
1,6	WL15D16	WL15P16	Applicazione universale. Eccellenti proprietà di accensione e riaccensione. Ottima durata. Esenti da ogni precauzione per la salute.
2,4	WL15D24	WL15P24	
3,2	WL15D32	WL15P32	
4,0	WL15D40	WL15P40	

BLU			LANTHANIATO 2%
∅	cod. art.		campi di utilizzo
mm	STD	W	
1,6	WL20D16	WL20W16	Ideale per sostituire, con una maggiore durata, gli elettrodi thoriati negli impianti automatizzati che saldano acciaio inox in corrente continua. Nel corso dell'impiego mantiene meglio la pulizia della punta non alterandone le geometrie.
2,4	WL20D24	WL20W24	
3,2	WL20D32	WL20W32	
4,0	WL20D40	WL20W40	

PORPORA			E3
∅	cod. art.		campi di utilizzo
mm	STD	Binzel	
1,6	-	7000306	Elettrodi con ossidi misti di terre rare. Rispetto agli elettrodi thoriati, E3 è meno dannoso per l'ambiente e non radioattivo. Eccellente accensione e proprietà di saldatura costanti. Universale e adatto a tutte le applicazioni per la saldatura DC e AC di acciai non legati e altolegati, leghe di Alluminio, titanio, nichel, rame e magnesio. Affidabile e utilizzabile per la saldatura automatizzata Maggiore capacità di carico di corrente. Maggiore durata rispetto agli elettrodi thoriati.
2,4	-	7000308	
3,2	-	7000310	
4,0	-	7000311	