

Le macchine per alte prestazioni con tutte le caratteristiche tecniche e la rotazione reversibile del motore. Ideali per l'impiego professionale nell'industria meccanica e delle costruzioni.



ALTE PRESTAZIONI

IN UN NUOVO DESIGN



MAB 485 / 485 SB

La compatta multi-uso. Molte potenziali applicazioni e prestazioni eccellenti fanno della MAB 485 / MAB 485 SB una delle macchine più richieste dai professionisti delle costruzioni metalliche.

LA COMPATTA PIU'

RICHIESTA

Per un impiego più versatile, la MAB 485 SB ha la base magnetica orientabile. Caratteristica che consente di centrare la macchina sulla lavorazione quando il magnete già attivato.



Protezione termica

Indicatore di carico del magnete

Lubrificazione interna automatica

Base orientabile per il modello MAB 485 SB
(Vedi informazioni a pag. 9)



ProfiPLUS

ProfiSTART

ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Mandri e adattatori

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

MAB 485/485 SB

Potenza motore	1,150 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	160 mm
Dimensioni del magnete	84 x 168 x 48 mm
Peso	13 kg
Mandrino automatico	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Attacco utensile	MK 2
Velocità 1 - gamma	50 – 250 rpm
Velocità 2 - gamma	100 – 450 rpm
Lubrificazione interna automat	✓
Controllo elettronico velocità	✓
Indicatore del magnete	✓
Protezione termica	✓
Rotazione reversibile R+L	✓
Indicatore stato delle spazzole	✓
MAB 485 230 V	MAB 485 110/125 V
MAB 485SB 230 V	MAB 485SB 110/125 V

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica 485/485 SB
- 1 mandrino automatico KEYLESS 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Portamaschi per tipo ZGA 010, ZGA 012, ZGA 016
- 1 espulsore per tipo ZAK 075 - ZAK 100
- 1 Valigia di trasporto in ABS
- 1 Cinghia per bloccaggio di sicurezza
- 1 Cacciaconi MK 2
- 1 Mandrino a cremagliera 1 - 13 mm
- 1 Codolo riduzione MK 2 / B16
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona	Punta elic.	Alesatura	Svasatura	Maschi
HSS Ø 40 mm	Ø 18 mm	Ø 18 mm	Ø 40 mm	M16
TCT Ø 50 mm				
Profondità:				
30 - 55 mm				



MAB 525 / 525 SB

La media compatta, con più potenza e meno peso.

**ROBUSTA
E COMPATTA**

Perforatore a due velocità con ingranaggi in bagno d'olio. Ideale per servizi di manutenzione grazie al suo peso ridotto (solo 16 kg.). Attacco utensili MK 3 e capacità di foratura fino a Ø 50 mm. Robusta grazie al design monoblocco della scatola ingranaggi con slitta.

Protezione termica

Controllo di coppia

Controllo elettronico della velocità

Rotazione reversibile R+L

Mandrino automatico a cambio rapido

Lubrificazione interna automatica

Indicatore del magnete



MAB 525/525 SB

Potenza motore	1,600 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	160 mm
Dimensioni del magnete	84 x 168 x 48 mm
Peso	16 kg
Mandrino automatico	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Attacco utensile	MK 3
Velocità 1 - gamma	70 – 280 rpm
Velocità 2 - gamma	180 – 580 rpm
Lubrificazione interna automat.	✓
Controllo di coppia	✓
Controllo elettronico velocità	✓
Indicatore del magnete	✓
Protezione termica	✓
Rotazione reversibile R+L	✓
Indicatore stato delle spazzole	✓
MAB 525 230 V	MAB 525 110/125 V
MAB 525SB 230 V	MAB 525SB 110/125 V

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 mandrino automatico KEYLESS 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Portamaschi per tipo ZGA 010, ZGA 012, ZGA 016
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075, ZAK 100
- 1 Valigia di trasporto in ABS
- 1 Cinghia per bloccaggio di sicurezza
- 1 Codolo riduzione MK 3 / B16
- 1 Mandrino a cremagliera 1 - 13 mm
- 1 Cacciaconi MK 3
- 1 Manuale istruzioni

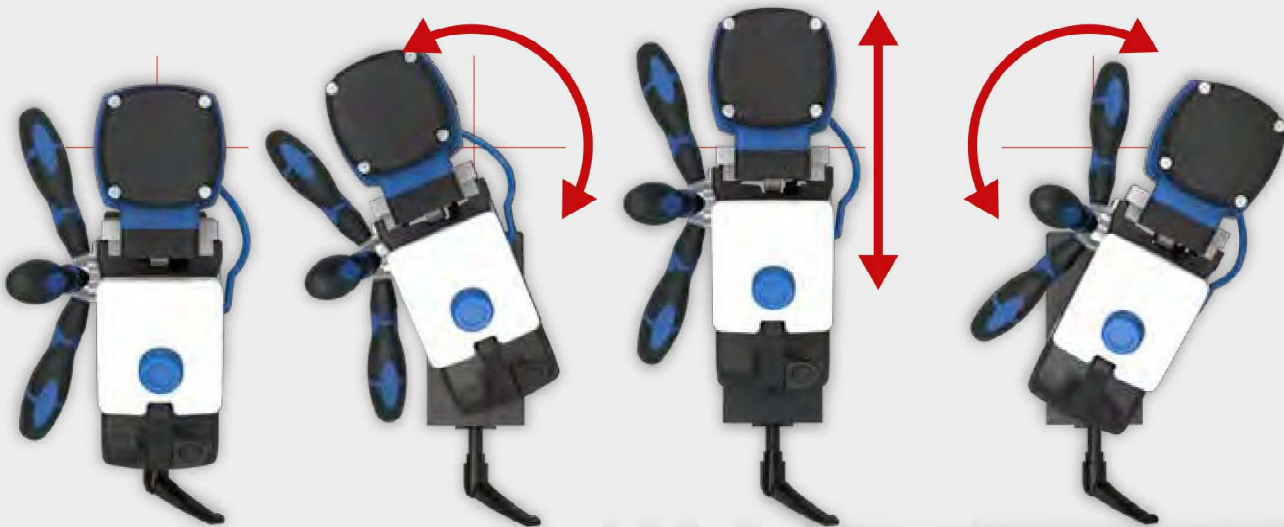
Frese corona	Punta elic.	Alesatura	Svasatura	Maschi
HSS Ø 50 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 50 mm	M20
TCT Ø 60 mm				
Profondità: 30-55-75 mm				



Se vi abituate ad utilizzare le macchine con base orientabile, non potrete più farne a meno. La base orientabile (SB) consente un posizionamento preciso e sicuro nel centro del lavoro, senza dover muovere allo stesso tempo il peso completo della macchina. Perfetta per impieghi orizzontali o capovolta.



LAVORARE FACILMENTE IN SICUREZZA



La caratteristica base orientabile BDS consente di posizionarsi con precisione sul lavoro, con il magnete già attivato. La macchina può essere così orientata di 20° sulla destra e sulla sinistra e mossa longitudinalmente di 15 mm avanti e indietro senza problemi.

Il centraggio diventa più facile, migliorando il confort e la sicurezza dell'operatore, soprattutto se si lavora in posizioni critiche, orizzontalmente o capovolti.



- 1.** Posizionate la macchina vicino al lavoro.
- 2.** Attivate il magnete.
- 3.** Sbloccate il dispositivo posteriore e posizionate la macchina sul lavoro.
- 4.** Quando avete posizionato correttamente, bloccate il dispositivo con l'apposita leva,

MAB 825 / MAB 845 SB

La più classica delle macchine grandi.
Per forare fino a Ø 100 mm
con profondità di 110 mm.

BENVENUTI

FRA I

TOP CLASS

La macchina di ingresso nella top class BDS per potenza e flessibilità d'impiego. Utilizzabile anche per forare con punte elicodali, per alesare, svasare e maschiare.



Protezione termica

Indicatore del magnete

Mandrino automatico a cambio rapido



Lubrificazione interna automatica

Esecuzione con base orientabile per il modello MAB 845 SB
(Maggiori informazioni a pag. 9)

Indicatore stato spazzole

Cavi interni

Controllo elettronico della velocità

Rotazione reversibile R+L

MAB 825/MAB 845 SB

Potenza motore	1,800 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	255 mm
Dimensioni del magnete	110 x 220 x 54 mm
Peso	25 kg
Mandrino automatico	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Mandrino Standard	MK 3, 32 mm (1 1/4")
Attacco utensile	MK 3
Velocità 1-gamma 40 – 110 rpm	Velocità-2 gamma 65 – 175 rpm
Velocità 3-gamma 140 – 360 rpm	Velocità 4-gamma 220 – 600 rpm
Frizione di sicurezza	✓
Lubrificazione interna automat.	✓
Controllo di coppia	✓
Controllo elettronico velocità	✓
Indicatore del magnete	✓
Protezione termica	✓
Rotazione reversibile R+L	✓
Indicatore stato delle spazzole	✓
MAB 825 230 V	MAB 825 110/125 V
MAB 845 SB 230 V	MAB 845 SB 110/125 V

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 mandrino automatico KEYLESS 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Mandrino standardr ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4")
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075, 090, 100, 120
- 1 Valigia di trasporto in ABS con ruote
- 1 Cinghia per bloccaggio di sicurezza
- 1 Chiave esagonale 6 mm
- 1 Cacciaviti MK 3
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona	Punta elic.	Alesatura	Svasatura	Maschi
Max. Ø 100 mm	Ø 31.75 mm	Ø 31.75 mm	Ø 50 mm	M30
Profondità: 30-55-75-110 mm				



BDS Macchine per impieghi speciali

CIÒ CHE VI SERVE

LO POSSIAMO FARE

BDS ha già una macchina prevista per la maggioranza delle lavorazioni necessarie. Tuttavia, può succedere che qualche applicazione non possa essere eseguita o completata con le macchine attualmente esistenti. Per questi casi particolari, abbiamo sviluppato per alcuni Clienti macchine speciali, in piccole serie o addirittura produzioni singole. Siamo a disposizione per valutare insieme le Vostre necessità speciali. Di seguito potete vedere tre esempi di soluzioni speciali realizzate.

Hai una lavorazione particolare che non può essere eseguita con le attrezzature standard disponibili? Non esitare a chiedere. Saremo lieti di fornirVi consigli e raccomandazioni. E se avete bisogno di qualcosa di diverso, chiedetelo!



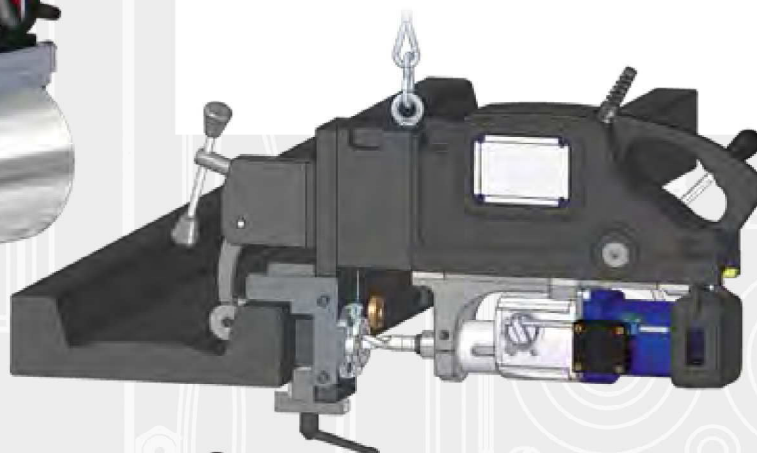
MAB 525 con base prismatica per fissaggio su tubi

Base prismatica regolabile adattabile al diametro del tubo, che stabilizza la foratura dalle forze contrastanti laterali. Il magnete così realizzato aderisce perfettamente al tubo evitando altri dispositivi intermedi.



MAB 825 PS

Un supporto speciale che utilizza un perforatore MAB 825 con un sistema di fissaggio per realizzare fori precisi su materiali con profili speciali.



MAB 825 W90

Macchina con supporto magnetico angolare. In questo particolare caso, la necessità era evidente. Con un supporto a slitta a 90° BDS ha risolto.



ProfiPLUS

ProfiSTART

ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Mandri e adattatori

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

MAB 1300

Prestazioni superiori e
potenza eccezionale.

LA PIU' FORTE TRA LE GRANDI!

Pura potenza! Motore da 2.300 W, quattro velocità ed un completo pacchetto di caratteristiche. Niente è lasciato dietro. La MAB 1300 è l'attuale traguardo nella tecnica di foratura con supporto elettromagnetico.

Controllo elettronico della velocità

Protezione termica

Controllo di coppia

Rotazione reversibile R+L

Indicatore del magnete

Lubrificazione interna automatica

capacità di foratura fino a 130 mm





Il perforatore a base elettromagnetica MAB 1300 è attualmente la macchina più potente della categoria con motore reversibile. Basta osservarla per realizzare cosa rappresenti: pura potenza! Un motore da 2.300 W, cambio di velocità a 4 rapporti ed un insieme di caratteristiche tecniche che non lasciano niente al caso. Dove sono richieste le massime prestazioni e capacità, nell'industria pesante delle costruzioni navali e meccaniche. Capace di forare fino a Ø 130 mm (in 30 mm di profondità). Può utilizzare tutta la gamma di frese a corona BDS. La MAB 1300 ha l'attacco diretto Weldon 32 mm. Senza la staffa di supporto, rimovibile, la corsa aumenta a 310 mm. La MAB 1300 è naturalmente equipaggiata di tutte le caratteristiche tecniche e di sicurezza in uso sui perforatori a base elettromagnetica. Un ulteriore dispositivo, il Power-Assist, facilita la foratura soprattutto nei grandi diametri, guidando al meglio le operazioni.



ProfiPLUS

ProfiSTART

ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Mandri
e
adattatori

Accessori e
consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

MAB 1300

Potenza motore	2,300 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa/senza staffa	85/310 mm
Dimensioni del magnete	120 x 360 x 65 mm
Peso	51 kg
Attacco utensili	MK 4
Velocità 1 gamma 30–80rpm	Velocità 2 gamma 50–120rpm
Velocità 3 gamma 130–350rpm	Velocità 4 gamma 210–550rpm
Frizione di sicurezza	✓
Lubrificazione interna automat.	✓
Controllo di coppia	✓
Controllo elettronico velocità	✓
Indicatore del magnete	✓
Protezione termica	✓
Rotazione reversibile R+L	✓
Indicatore stato delle spazzole	✓
Supporto a staffa Power-Assist	✓
MAB 1300 230 V	
MAB 1300 110/125 V	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 Valigia di trasporto in ABS con ruote
- 1 Cinghia per bloccaggio di sicurezza
- 1 Chiavi esagonali da 4, 6 e 8 mm
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075, 090, 100, 120
- 1 Cacciaconi MK 4
- 1 Riduzione ZAP 200 da Weldon 32 mm a 19 mm
- 1 Manuale di istruzioni

Frese corona	Punte elic.	Alesatur	Svasatura	Maschi
--------------	-------------	----------	-----------	--------

Max. Ø 130 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 80 mm	M42
Profondità				
30-55-75-110 mm				



Nota:

Quando si utilizzano frese di profondità 110 mm, deve essere rimossa la staffa. Quindi sono richiesti (opzionali) i mandrini standard MK 4 ZIA 419-KN or ZIA 432-KN.