

**SEGATRICE A NASTRO SEMI-AUTOMATICA IDRAULICA
SUPER TRAD 380 SO PLUS**

La segatrice in versione SO PLUS permette di effettuare un ciclo di taglio completo senza la costante presenza dell'operatore tramite originale sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco regolabile in base alla tipologia del materiale da tagliare.

Velocità della lama infinitamente variabile tramite INVERTER da 20 a 105 m/min. Misurazione analogica della posizione di partenza dell'arco e tensione della lama. Un micro-interruttore fine corsa permette di posizionare l'arco immediatamente sopra al materiale da tagliare.

Con pulsantino per l'avvicinamento rapido della lama al materiale da tagliare. Controllo TOUCH SCREEN con conta pezzi, ore di lavoro (conteggio parziale e totale) e auto-diagnosi. Commutazione per passare alla modalità di taglio MANUALE. Pannello di comandi centralizzato in posizione frontale comprendente sistema di allarme luminoso. Automazione controllata da relè di sicurezza. Pompa idraulica ad alta efficienza e basso consumo energetico. Per ogni esigenza di taglio di materiali ferrosi di piccole e medie dimensioni. Ampio piano di lavoro rotondo "plateau" per permettere la rotazione solidale dell'arco. Questo sistema evita che la lama tagli il piano di lavoro come nel caso delle segatrici tradizionali. Morsa massiccia in ghisa con volantino e leva a bloccaggio rapido. La morsa è dotata di una pratica manetta per lo spostamento rapido ed è montata su una rotaia per permetterne lo spostamento laterale. Possibilità di tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra.

Tensione della lama mediante volantino e trasduttore analogico di pressione con visualizzazione sul display. Arresto automatico della segatrice in caso di rottura o tensione insufficiente della lama.

Elettropompa liquido refrigerante. Spazzola di pulizia della lama.

Ciclo di taglio SEMI-AUTOMATICO

Selezione della velocità di taglio. Start ciclo dal pannello di comando o da pedale e regolazione della velocità di discesa dell'arco tramite regolatore idraulico. Bloccaggio automatico del materiale in morsa ed esecuzione del taglio. Risalita automatica dell'arco alla posizione di partenza e apertura della morsa.

Ciclo di taglio MANUALE

Bloccaggio del materiale da tagliare. Avvicinamento rapido dell'arco al materiale, selezione della velocità di rotazione della lama e start con pulsante ad azione mantenuta. Discesa manuale dell'arco fino al completamento del taglio. Risalita manuale dell'arco alla posizione di partenza e aperture della morsa.

CARATTERISTICHE

Arco, morsa e plateau in fusione di ghisa
Banco e piedestallo in lamiera d'acciaio
Guida-lama di precisione con placchette in carburo di tungsteno e rullini regolabili
Riduttore ad ingranaggi in bagno d'olio

DOTAZIONI












Asta fermo barra con scala millimetrata.
Rullo supporto materiale.
Lama nastro Bi-Metal M42 3310x27x0,9mm
Chiavi di servizio
Certificato di conformità conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE
Manuale d'uso e manutenzione con esploso per il riconoscimento ricambi.

OPTIONAL

Rulliera lato carico
Rulliera lato scarico con fermo barra e scala millimetrata
Nebulizzatore pneumatico per lubrificazione della lama
Pedale inizio ciclo

SUPPORTO TECNICO

Supporto tecnico telefonico direttamente dalla casa madre.
Servizio fornitura ricambi Thomas.

					
	45°	0°	45°	60°	
	220	300	260	180	
	180	260	250	170	
	200x160		330x260		270x200 170x170
	kW	mt/min			
3310 x 27 x 0,9	2,2	22-100	340 mm	750 Kg	
				A= 1700 mm B= 2150 mm H= 2250 mm	
OPTIONALS	