

**SEGATRICE A NASTRO SUPER SEMI-AUTOMATICA  
SUPER TRAD 301 SO EASY**

La segatrice, nella versione SO EASY, permette di effettuare un ciclo di taglio completo senza la costante presenza dell'operatore tramite un sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco regolabile in base alla tipologia del materiale da tagliare.

Doppia velocità di rotazione lama

Pannello di comandi centralizzato in posizione frontale comprendente sistema di allarme luminoso.

Commutatore per passaggio alla modalità di taglio MANUALE.

Automazione controllata da relè di sicurezza.

Pompa idraulica ad alta efficienza e basso consumo energetico.

Ampio plateau (piano di lavoro rotondo) per permettere la rotazione dell'arco: questo sistema evita che la lama tagli il piano di lavoro come nel caso delle segatrici tradizionali.

Morsa massiccia in ghisa con volantino e leva a bloccaggio rapido, dotata di una pratica manetta per lo spostamento rapido montata su una rotaia per permetterne lo spostamento laterale.

Impugnatura con pulsantino per l'avvicinamento rapido della lama al materiale da tagliare.

Microinterruttore fine corsa.

Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra

Tensionamento idraulico del nastro visualizzato su manometro con pressostato di stop rotazione a nastro non tensionato o rotto.

Arresto automatico in caso di rottura o tensione insufficiente della lama.

Spazzola di pulizia della lama

**Ciclo di taglio SEMI-AUTOMATICO**

Selezione della velocità di taglio. Start ciclo dal pannello di comando o da pedale. Regolazione della velocità di discesa dell'arco tramite regolatore idraulico. Bloccaggio automatico del materiale in morsa ed esecuzione del taglio. Risalita automatica dell'arco alla posizione di partenza e apertura della morsa.

**Ciclo di taglio MANUALE**

Bloccaggio del materiale da tagliare. Avvicinamento rapido dell'arco al materiale, selezione della velocità di rotazione della lama e start con pulsante ad azione mantenuta. Discesa manuale dell'arco fino al completamento del taglio. Risalita manuale dell'arco alla posizione di partenza e aperture della morsa.

**CARATTERISTICHE**

Arco, morsa e plateau in fusione di ghisa  
Banco e piedistallo in lamiera d'acciaio  
Guida-lama di precisione con placchette in carburo di tungsteno e rullini regolabili  
Riduttore ad ingranaggi in bagno d'olio

**DOTAZIONI**
















Asta fermo barra con scala millimetrica.  
Staffa supporto materiale.  
Lama a nastro bimetallico 2750x27x0,9.  
Certificato di conformità conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE  
Manuale d'uso e manutenzione con esploso per il riconoscimento ricambi.

**OPTIONAL**

Rulliera lato carico  
Rulliera lato scarico con fermo barra e scala millimetrica  
Nebulizzatore pneumatico per lubrificazione della lama  
Pedale inizio ciclo

**SUPPORTO TECNICO**

Supporto tecnico telefonico direttamente dalla casa madre.  
Servizio fornitura ricambi Thomas.

					
	45°	0°	45°	60°	
					
	160	255	200	110	
	160	250	190	110	
	150x170		300x220		190x170 110x130
	kW	mt/min			
2750 x 27 x 0,9	1-1,4	33-66	305 mm	440 Kg	
				A= 800 mm B= 1800 mm H= 1600 mm	
<b>OPTIONALS</b>	