

ASPECT® 300

Per prestazioni TIG superiori.

- Avanzata tecnologia di forma d'onda per le migliori prestazioni di saldatura dell'alluminio.
- Elevate caratteristiche operative con i procedimenti TIG AC, TIG DC e MMA.
- "Pulizia" e "Penetrazione" regolabili consentono di ottenere una perfetta saldatura in alluminio.
- Frequenza AC variabile (40-400 Hz) per il controllo della velocità di avanzamento e della penetrazione.
- Pannello di comando di semplice utilizzo il display con grafico e numeri rende semplice l'impostazione dei parametri.
- Circuito buck-boost trifase ad alta efficienza energetica per il massimo risparmio di energia.
- Design robusto: speciale rivestimento protettivo delle schede (potting), True HD design (protezione speciale per l'uso in condizioni difficili).
- Ottime prestazioni nella saldatura dell'alluminio.
- Disponibilità di gruppo raffreddamento e carrelli per trasporto.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.

L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (3 m)
- Kit di collegamento gas



Processi

Elettrodo, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulsato

Applicazioni

- Applicazioni nell'industria pesante
- Impianti industriali
- Manutenzione e riparazioni
- Produzione di tubi
- Industria alimentare e di processo
- Carpenteria in metallo
- Settore aerospaziale
- Settore chimico
- Settore nucleare
- Soluzioni alluminio

Ingresso



Uscita



Cellulosico

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60 Hz)	Gamma di corrente [A]	Fattore di servizio	Fusibile [A] (Ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione/ isolamento
Aspect® 300	K12058-1	230/400V/3Ph	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H