



DELTA 500

Saldatrice autoallineante per condotte in pressione per il trasporto di acqua, gas ed altri fluidi fino al Ø 500 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 500 è composta da:

- Corpo macchina in acciaio dotato di telaio portante; morse in acciaio e cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia, riduzioni in acciaio
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo, munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore. La fresatrice è dotata di una gabbia di protezione per la scatola di avvio, e di un funzionale sgancio rapido per l'estrazione dal corpo macchina
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer, predisposizione per data-logging THE INSPECTOR
- Quadro elettrico Digital con termoregolatore elettronico ad alta precisione "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo e dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Supporto per fresatrice e termoelemento

DELTA 500 è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange semplicemente impostando la relativa barra di trascinamento. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse. Disponibile in 230 V e 400 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



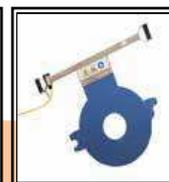
Centralina elettroidraulica



Termoregolatore elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**200 ÷ 500 mm
ACQUA - GAS - FLUIDI
IN PRESSIONE**

**FRESA CON SGANCIO
RAPIDO**

"DIGITAL DRAGON"

* Generatore consigliato 12kVA

Campo di lavoro	200 ÷ 500 mm; 8" IPS ÷ 18" DIPS
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz 400 V Trifase 50/60 HZ
Assorbimento Max*	7950 W (230 V) 7200 W (400 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1265 x 790 x 780 mm (50" x 31" x 31")
Peso corpo macchina	230 Kg (507 lb)
Peso composizione standard	408 Kg (900 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 200 ÷ 450 mm

Rulliere

e:

riduzioni Ø 8" ÷ 18" IPS; 8" ÷ 18" DIPS

rivestimento isolante per termoelemento, imballi di trasporto corpo macchina e carrello; fresa/centralina/termopiasta

Russia





DELTA 630

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua, gas ed altri fluidi fino al \varnothing 630 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 630 è composta da:

- Corpo macchina in acciaio dotato di telaio portante; morse in acciaio e cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia, riduzioni in acciaio
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice estraibile a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo, munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore. La fresatrice è dotata di una gabbia di protezione per la scatola di avvio, e di un funzionale sgancio rapido per l'estrazione dal corpo macchina
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer, predisposizione per data-logging THE INSPECTOR
- Quadro elettrico Digital con termoregolatore elettronico ad alta precisione "Digital Dragon" ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo e dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Supporto per fresatrice e termoelemento

DELTA 630 è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange semplicemente impostando la relativa barra di trascinamento. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



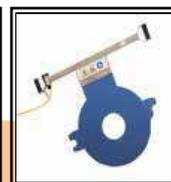
Centralina
elettroidraulica



Termoregolatore
elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa
Termoelemento

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**280 ÷ 630 mm
ACQUA - GAS - FLUIDI
IN PRESSIONE**

**FRESA CON SGANCIO
RAPIDO**

"DIGITAL DRAGON"

* Generatore consigliato 18kVA

Campo di lavoro	280 ÷ 630 mm; 10" IPS ÷ 24" IPS
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Trifase 50/60 HZ 400 V Trifase 50/60 HZ
Assorbimento Max*	12350 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1550 x 1010 x 1000 mm (61" x 40" x 40")
Peso corpo macchina	415 Kg (915 lb)
Peso composizione standard	708 Kg (1560 lb)

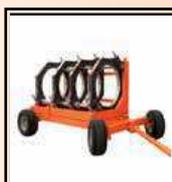
ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 280 ÷ 560 mm



Attrezzo cartella



Carrello



Gru elettrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rulliere laterali
idrauliche



Rulliere

e:

riduzioni Ø 10" ÷ 24" IPS; 10" ÷ 20" DIPS;

rivestimento isolante per termoelemento, imballi di trasporto corpo macchina e carrello; fresa/centralina/termopiasta

Brasile





DELTA 800

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua, gas ed altri fluidi fino al \varnothing 800 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 800 è composta da:

- Corpo macchina dotato di telaio portante in acciaio, quattro morse in acciaio e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia e riduzioni in acciaio
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termoregolatore ad alta precisione "Digital Dragon" e termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice con sgancio rapido per una veloce estrazione, dotata di comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer predisposizione per data-logging THE INSPECTOR
- Quadro elettrico con presa d'alimentazione per termoelemento, termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio, interruttore differenziale magnetotermico
- Supporto per fresatrice e termoelemento

DELTA 800 è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange; questo è possibile in quanto la 3a morsa può essere ancorata alla 1a e 2a (mobili) e scorrere con il tubo. Il raccordo va' bloccato sulla 4a morsa. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



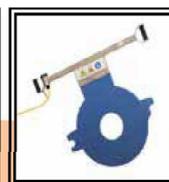
Centralina elettroidraulica



Termoregolatore elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

500 ÷ 800 mm
ACQUA - GAS - FLUIDI
IN PRESSIONE

FRESA CON SGANCIO
RAPIDO

“DIGITAL DRAGON”

* Generatore consigliato 30kVA

Campo di lavoro	500 ÷ 800 mm 20" IPS ÷ 30" IPS
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	16500 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	2100 x 1350 x 1300 mm (83" x 53" x 51")
Peso corpo macchina	821 Kg (1810 lb)
Peso composizione standard	1260 Kg (2777 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 500 ÷ 710 mm



Attrezzo cartella



Carrello



Gru elettrica



The INSPECTOR
Data-logging

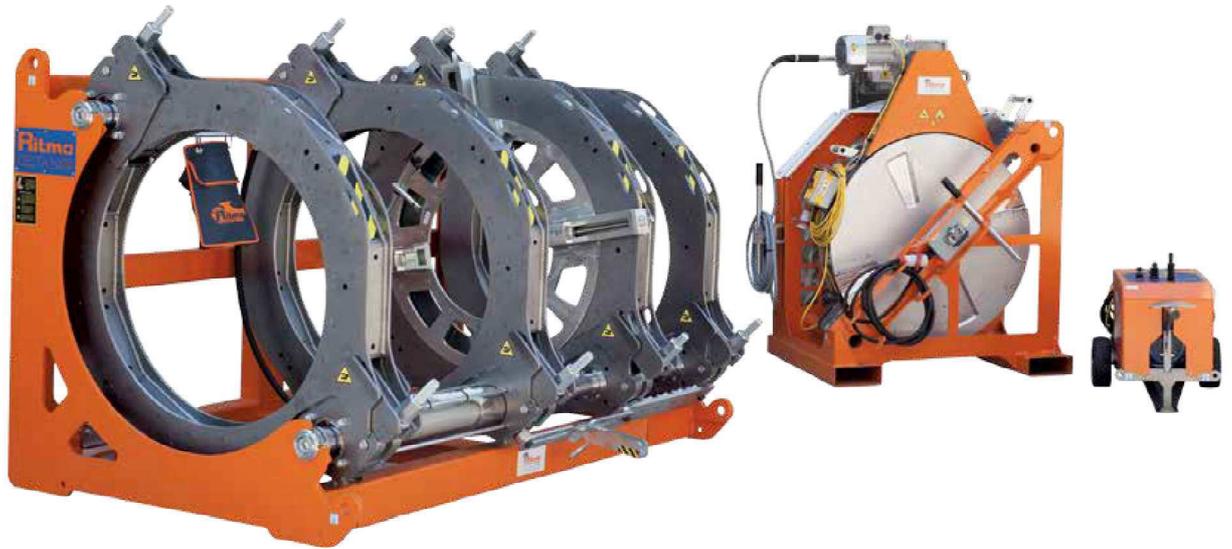


Rulliere

e:
riduzioni Ø 20" ÷ 30" IPS; 18" ÷ 24" DIPS

Israele





DELTA 1000

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua e altri fluidi fino al \varnothing 1000 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1000 è composta da:

- Corpo macchina dotato di telaio in acciaio portante, quattro morse in acciaio e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia e riduzioni in acciaio. Sul telaio sono presenti fori di aggancio per una rapida e agevole movimentazione
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice estraibile a comando elettrico per la spianatura delle estremità del tubo e/o del raccordo munita di microinterruttore di sicurezza e salvamotore e sgancio rapido per l'estrazione dal corpo macchina
- Centralina elettroidraulica con leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia. Il telaio della centralina è dotato di pratica impugnatura e ruote per facilitare il trasporto
- Quadro elettrico con presa d'alimentazione per termoelemento e gru, termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio, interruttore differenziale magnetotermico
- Supporto per fresatrice e termoelemento. Il supporto è dotato di fori per il sollevamento con muletti.

DELTA 1000, è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange; il raccordo va bloccato sulla 4a morsa. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



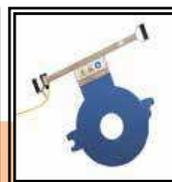
Centralina elettroidraulica



Termoregolatore elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

630 ÷ 1000 mm

**FORI PER
SOLLEVAMENTO
RAPIDO**

* Generatore consigliato 40kVA

Campo di lavoro	630 ÷ 1000 mm; 24" IPS ÷ 36" IPS
Materiale	PE, PP, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	25000 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	2386 x 1746 x 1711 mm (94" x 69" x 67")
Peso corpo macchina	2090 Kg (4607 lb)
Peso composizione standard	2942 Kg (6486 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 630 ÷ 900 mm



Attrezzo cartella



Carrello



Gru elettrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rulliere

e:
Riduzioni Ø 24" ÷ 36" IPS; 24" ÷ 36" DIPS

Oman





DELTA 1200 e DELTA 48''

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua e altri fluidi fino al \varnothing 1200 mm (Delta 1200), 48" IPS (DELTA 48"). DELTA 1200 e DELTA 48" sono costruite secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1). Composte da:

- Corpo macchina dotato di telaio portante, quattro morse in acciaio, due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia e riduzioni in acciaio. Sul telaio sono presenti fori di aggancio per una rapida e agevole movimentazione
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice estraibile con sgancio rapido e munita di comando elettrico, microinterruttore di sicurezza e salvamotore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer (per le fasi di riscaldamento e saldatura). Il telaio della centralina è dotato di pratica impugnatura e ruote per facilitare il trasporto
- Supporto per fresatrice e termoelemento con applicato il termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio. Il supporto è dotato di fori per il sollevamento con muletti

DELTA 1200 e DELTA 48" sono in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange; questo è possibile in quanto la 3a morsa può essere ancorata alla 1a e 2a (mobili) e scorrere con il tubo. Il raccordo va bloccato sulla 4a morsa. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



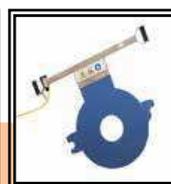
Centralina
elettroidraulica



Termoregolatore
elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa
Termoelemento

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

DELTA 1200
710 ÷ 1200 mm

DELTA 48"
28" IPS ÷ 48" IPS

MASTER 1000 mm

* Generatore consigliato 50kVA

Campo di lavoro	DELTA 1200 710 ÷ 1200 mm
	DELTA 48" 28" IPS ÷ 48" IPS
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	28200 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	2465 x 1870 x 1900 mm (97" x 73.5" x 75")
Peso corpo macchina	2500 Kg (5510 lb)
Peso carrello	830 Kg (1830 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 710 ÷ 1100 mm
Master Ø 1000 mm



Attrezzo cartella



Carrello



Gru elettrica



The INSPECTOR
Data-logging



Rulliere

e:
Riduzioni Ø 28" ÷ 48" IPS; 30" ÷ 42" DIPS, Carrello per supporto Fresa/Termopiastro

Venezuela





DELTA 1600 ECO

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua e altri fluidi fino al \varnothing 1600 mm, costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1).

DELTA 1600 ECO è composta da:

- Corpo macchina dotato di telaio portante, quattro morse in acciaio, due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia e riduzioni in acciaio. Sul telaio sono presenti fori di aggancio per una rapida e agevole movimentazione
- Barra di stacco piastra per facilitare le operazioni di rimozione del termoelemento durante la saldatura
- Termoelemento estraibile con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Fresatrice estraibile con sgancio rapido e munita di comando elettrico, microinterruttore di sicurezza e salvamotore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvole di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer (per le fasi di riscaldamento e saldatura). Il telaio della centralina è dotato di pratica impugnatura e ruote per facilitare il trasporto
- Supporto per fresatrice e termoelemento con applicato il termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio. Il supporto è dotato di fori per il sollevamento con muletti

DELTA 1600 ECO è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange; questo è possibile in quanto la 3a morsa può essere ancorata alla 1a e 2a (mobili) e scorrere con il tubo. Il raccordo va bloccato sulla 4a morsa. Per colletti con codolo particolarmente ridotto, vi è a richiesta un attrezzo speciale applicabile alle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



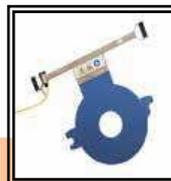
Centralina elettroidraulica



Termoregolatore elettronico



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa Termoelemento

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

800 ÷ 1600 mm

MASTER 1000 mm

FORI PER RAPIDO
E VELOCE
SOLLEVAMENTO

Campo di lavoro	800 ÷ 1600 mm
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	55500 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 45'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	3534 x 2236 x 2226 mm (139,1" x 88" x 87,6")
Peso corpo macchina	4100 Kg (9040 lb)
Peso composizione standard	6000 Kg (13.230 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Ø 800 ÷ 1400 mm
Master Ø 1200 mm



Attrezzo cartella



Pedana di lavoro



Gru elettrica



The INSPECTOR
Data-logging





DELTA 1600 HDR

Saldatrice autoallineante per condotte di scarico e pressione per il trasporto di acqua e altri fluidi fino al \varnothing 1600 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1600 è in grado di saldare raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange. E' composta da:

- Corpo macchina in acciaio
- Morse idrauliche in acciaio apertura/chiusura/serraggio pilotate dal pannello di controllo
- Barra di trascinamento e stacco piastra
- Piattaforma di pilotaggio rialzata: ottima visibilità operativa durante il lavoro
- Pannello di controllo intuitivo
- Centralina elettroidraulica montata a bordo macchina; la centralina gestisce l'operatività delle morse e il funzionamento della fresa
- Fresatrice a comando idraulico munita di microinterruttore di sicurezza
- Termoelemento con termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio
- Supporto fresatrice - termoelemento con applicato il quadro elettrico
- Quadro elettrico con presa d'alimentazione per termoelemento e gru, termoregolatore elettronico per il controllo delle temperature d'esercizio e interruttore differenziale magnetotermico.



DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



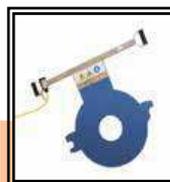
Morse idrauliche



Area di lavoro



Fresa



Termoplastra



Supporto Fresa
Termoplastra

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**800 ÷ 1600 mm
MORSE E RULLIERE
IDRAULICHE**

**TELAIO
ROBUSTO 4,8 Ton**

Campo di lavoro	800 ÷ 1600 mm; 32" IPS ÷ 60" DISP
Materiale	PE, PP Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	400 V 3F+N+PE 50/60 HZ
Assorbimento Max*	45000 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	3550 x 2400 x 2550 mm (140" x 94.4" x 100.5")
Peso corpo macchina	4800 Kg (10585 lb)
Peso fresa/termopiastra/supporto	1580 Kg (3485 lb)

* Generatore consigliato 75kVA

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 800 ÷ 1400 mm



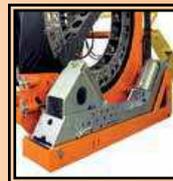
Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR
Data-logging



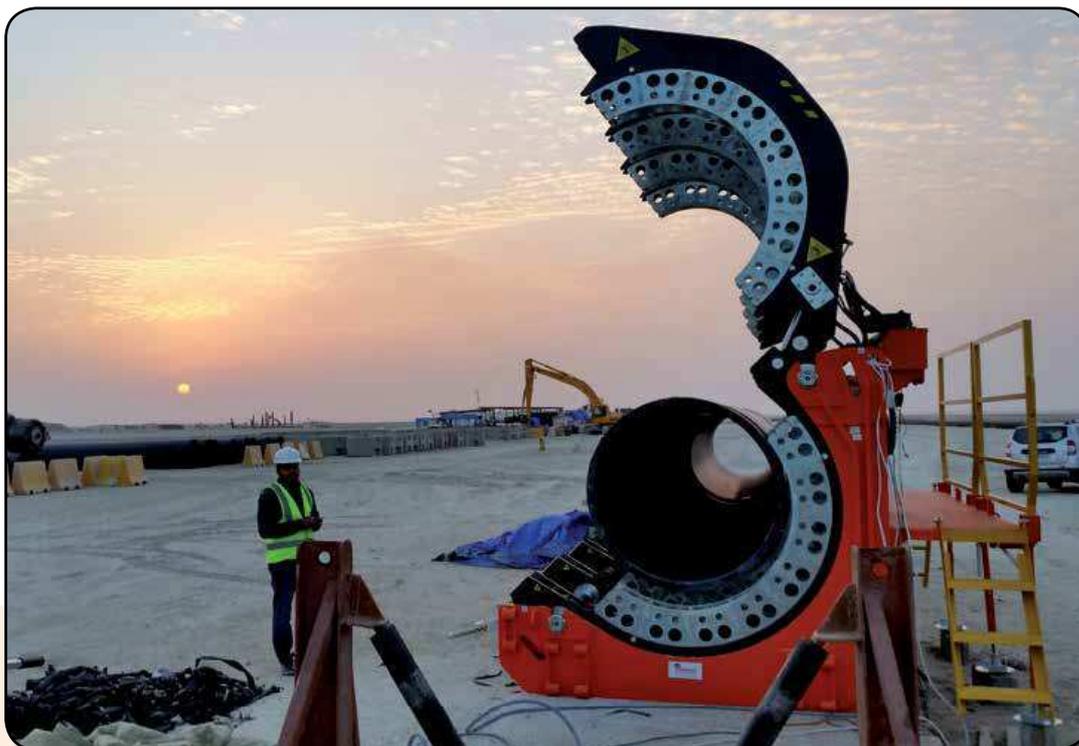
Rulliere
Idrauliche



guarda il video

e:
Riduzioni Ø 32" ÷ 54" IPS; 30" ÷ 60" DIPS

Bahrein





DELTA DRAGON CNC

DELTA DRAGON CNC è il sistema di controllo automatico della saldature testa a testa che elimina i rischi di errore da parte dell'operatore. Due le saldatrici disponibili: DELTA DRAGON 250 CNC e DELTA DRAGON 315 CNC. Ogni saldatrice è proposta in due versioni: SA Semiautomatica (dove l'estrazione della piastra è manuale) o FA Completamente Automatica (dove l'estrazione della piastra dal corpo macchina avviene in automatico tramite un dispositivo meccanico integrato, senza nessun intervento da parte dell'operatore).

La centralina che gestisce il sistema CNC è dotata di un involucro protettivo in plastica e collegamenti elettrici con connessioni di tipo militare. L'unità è dotata di un pannello di controllo intuitivo, dove vengono visualizzate le normative di saldatura di riferimento (ISO, GIS, DVS e altre). Selezionando una normativa tutti i parametri del ciclo vengono calcolati automaticamente come previsto dalla normativa stessa. Se la saldatura da realizzare non è prevista nella lista proposta, è possibile selezionare la voce "fuori norma" e impostare manualmente i singoli parametri (diametro, SDR, materiale). In entrambi i casi la centralina gestisce autonomamente tutte le fasi del ciclo di saldatura comprese la fresatura ed il controllo della temperatura. Dotata di GPS, a fine saldatura tutti i dati vengono archiviati su di una memoria che registra fino a 4000 cicli. La centralina dispone di una porta USB dalla quale è possibile scaricare i report di saldatura in PDF, ed eseguire l'aggiornamento firmware.

Il corpo macchina è su base "DELTA DRAGON" e monta le morse e riduzioni SMARTLock Brevetto Ritmo ed è predisposto per rulliere laterali; la fresa è dotata di microinterruttore di sicurezza.

La configurazione completa include:

- Corpo macchina con trasduttore di posizione lineare
- Termoelemento ad estrazione manuale (SA) o automatica (FA)
- Fresa con microinterruttore di sicurezza
- Tubi idraulici sconnettibili da centralina con innesti rapidi anti goccia
- Centralina elettroidraulica con dispositivo GPS
- Supporto Fresa

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
 $\varnothing 75 \div 225$ mm
 $\varnothing 90 \div 280$ mm



Attrezzo cartella



Laser scanner



Rulliere

PLUS

GPS
 CNC
 ELIMINA OGNI
 RISCHIO DI
 ERRORE

SPECIFICHE TECNICHE

	DELTA DRAGON CNC 250	DELTA DRAGON CNC 315
Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm	90 ÷ 315 mm
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A	PE, PP, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A
Alimentazione	110 Vac 50/60 HZ 230 Vac 50/60 HZ	110 Vac 50/60 HZ 230 Vac 50/60 HZ
Assorbimento Max*	4000 W (110 V) 4150 W (230 V)	4500 W (110 V) 5150 W (230 V)
Ciclo di lavoro	Semi-Automatico Automatico	Semi-Automatico Automatico
Capacità memoria	4000 cicli	4000 cicli
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1000 x 820 x 1000 mm	1150 x 970 x 1170 mm
Dimensioni centralina (L x P x H)	580 x 461 x 490 mm 22.8" x 18.2" x 19.3"	580 x 461 x 490 mm 22.8" x 18.2" x 19.3"
Peso corpo macchina	90 Kg (198.5 lb)	125 Kg (275.6 lb)
Peso centralina	39 Kg (86 lb)	39 Kg (86 lb)
Grado di protezione	IP 54	IP 54

* Generatore consigliato
6,5 ÷ 7kVA

* Generatore consigliato
8 ÷ 8,5kVA



TRACCIABILITÀ GPS
PANNELLO DI CONTROLLO
INTUITIVO
AMPIO DISPLAY GRAFICO
PORTA USB
REPORT IN PDF
FACILE DA USARE

Italia

