



BASIC 160

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 160 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 160 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 110 V e 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**DIGITAL DRAGON
TERMOREGOLATORE
ELETTRONICO
AD ALTA
PRECISIONE**

* Generatore consigliato
3,5 ÷ 4kVA

Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm; 1" IPS ÷ 5" IPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	2320 W (110 V) 2220 W (230 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	606 x 365 x 375 mm (24" x 14.5" x 15")
Peso corpo macchina	32 Kg (70.5 lb)
Peso composizione standard	77 Kg (170 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 40 ÷ 140 mm



Carrello



The INSPECTOR
Data-logging



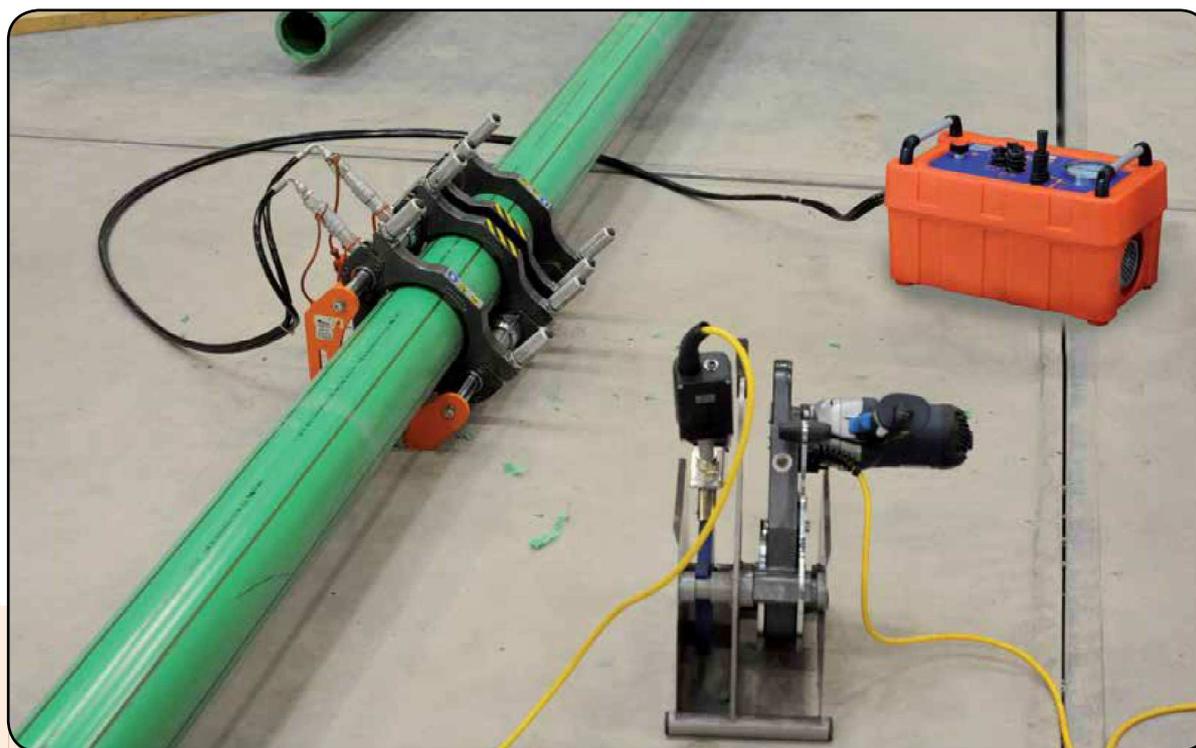
Rulliere

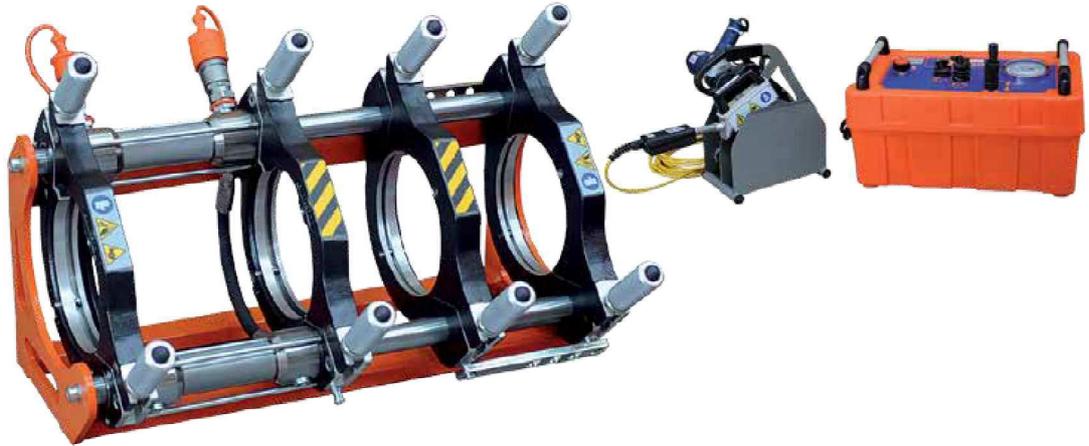


guarda il video

e:
Riduzioni Ø 1" ÷ 5" IPS; 3" ÷ 4" DIPS
rivestimento isolante per termoelemento

Italia





BASIC 200

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 200 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 200 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 110 V e 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**DIGITAL DRAGON
TERMOREGOLATORE
ELETTRONICO
AD ALTA
PRECISIONE**

* Generatore consigliato
5,5 ÷ 6kVA

Campo di lavoro	63 ÷ 200 mm; 2" IPS ÷ 6" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	3250 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	685 x 460 x 420 mm (27" x 18" x 15.5")
Peso corpo macchina	39 Kg (86 lb)
Peso composizione standard	93 Kg (205 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 63 ÷ 180 mm



Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR
Data-logging



Rulliere



guarda il video

e:
Riduzioni Ø 2" ÷ 6" IPS; 3" ÷ 6" DIPS
rivestimento isolante per termoelemento; carrello per supporto fresa/termoelemento

Italia





BASIC 250

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 250 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 250 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 110 V e 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**SMARTLOCK
SGANCIO RAPIDO
RIDUZIONI
BREVETTO RITMO**

**DIGITAL DRAGON
TERMOREGOLATORE
ELETTRONICO AD ALTA
PRECISIONE**

* Generatore consigliato
5,5 ÷ 6kVA

Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	3450 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	850 x 470 x 400 mm (33.5" x 18.5" x 16")
Peso corpo macchina	63 Kg (139 lb)
Peso composizione standard	124 Kg (273.4 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 75 ÷ 225 mm



Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR
Data-logging



Morse scaricate
per curve raccordi



Rulliere



guarda il video

e:
Riduzioni Ø 2" ÷ 8" IPS; 3" ÷ 8" DIPS; Riduzioni per morse scaricate; Riduzioni Gerodur, cassa per riduzioni rivestimento isolante per termoelemento, carrello per supporto fresa/termoelemento.

Italia





BASIC 315

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 315 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo previsto anche su adattatore master \varnothing 250 mm) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 315 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

Disponibile in 110 V e 230 V.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**SMARTLOCK
SGANCIO RAPIDO
RIDUZIONI
BREVETTO RITMO**

**DIGITAL DRAGON
TERMOREGOLATORE
ELETTRONICO AD ALTA
PRECISIONE**

* Generatore consigliato
6,5 ÷ 7kVA

Campo di lavoro	90 ÷ 315 mm; 3" IPS ÷ 10" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	3900 W (110 V) 4500W (230 V)
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	981 x 586 x 520 mm (37" x 23" x 20.5")
Peso corpo macchina	86 Kg (190 lb)
Peso composizione standard	166 Kg (366 lb)

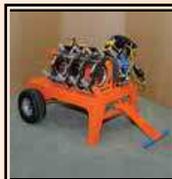
ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 90 ÷ 280 mm
master Ø 250 mm



Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR
Data-logging



Rulliere

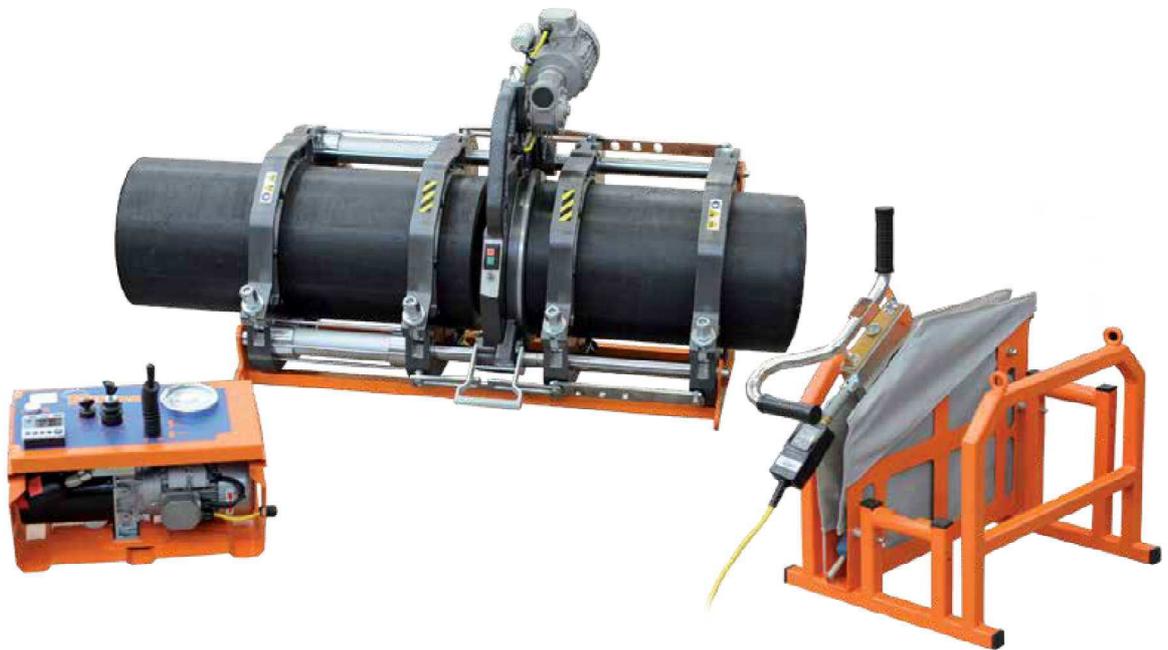


guarda il video

e:
Riduzioni Ø 3" ÷ 10" IPS; 3" ÷ 10" DIPS; Riduzione sottile Ø 250 mm, Riduzioni Gerodur, cassa per riduzioni, rivestimento isolante per termoelemento, carrello per supporto fresa/termoelemento

Italia





BASIC 355

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al \varnothing 355 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo previsto anche su adattatore master \varnothing 250 mm) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento

BASIC 355 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse.

DOTAZIONE DI SERIE



Corpo macchina



Stacco piastra



Centralina elettroidraulica



Termoplastra con Digital Dragon



Fresa



Supporto

SPECIFICHE TECNICHE

PLUS

**SMARTLOCK
SGANCIO RAPIDO
RIDUZIONI
BREVETTO RITMO**

**DIGITAL DRAGON
TERMOREGOLATORE
ELETTRONICO AD ALTA
PRECISIONE**

* Generatore consigliato
8 ÷ 8,5kVA

Campo di lavoro	125 ÷ 355 mm; 4" IPS ÷ 14" IPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	5750 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	1077 x 510 x 715 mm (42.5" x 20" x 28")
Peso corpo macchina	100 Kg (220.5 lb)
Peso composizione standard	205 Kg (452 lb)

ACCESSORI A RICHIESTA



Riduzioni
Ø 125 ÷ 315 mm
master Ø 250 mm



Attrezzo cartella



Carrello



The INSPECTOR
Data-logging



Rulliere



guarda il video

e:
Riduzioni Ø 4" ÷ 12" IPS; 4" ÷ 12" DIPS; Riduzioni Gerodur,
rivestimento isolante per termoelemento, cassa di legno per riduzioni

Perù

