

GENERATORI PER SALDATURA AD ARCO INVERTER



equipaggiamento standard con

Power Package

- Eccellente qualità di saldatura – moderna tecnologia ad inverter che assicura un' alta precisione di saldatura.
- Un'alta stabilità ad arco anche nei casi di breve tempo di saldatura e con bassa corrente di saldatura.
- Potente – un'alta corrente di saldatura per i perni di grande diametro.
- Veloce sequenza di saldature con un innovativo concetto di raffreddamento.
- Facilità d'utilizzo anche nei casi più complicati grazie ad un supporto maggiore di potenza (320-495V).
- Costruzione robusta per l'utilizzo in ambienti difficili.
- Basso consumo di potenza.
- Tempo e corrente di saldatura in continua regolazione.
- Programmi standard pre- installati.
- 50 programmi di saldatura memorizzabili.
- Monitoraggio parametri di saldatura (opzionale: parametri di saldatura memorizzabili).
- Tutte le funzioni e i parametri sono controllati da un veloce microprocessore.
- Facilità d'utilizzo dato da una robusta manopola di comando, tutte le funzioni mostrate su un ampio schermo.
- Protezione dell'elettronica tramite un filtro aria.

Power Package

- Sistema intelligente per la connessione di 2 (opzionale:3) unità PRO-I.
- Integrato come standard in tutte le serie PRO-I
- Possibilità di combinazioni:
 - PRO-I 1300 + PRO-I 1300 (massima corrente/tempo: 2100 A/ 1500ms => diametro massimo 22mm)
 - PRO-I 1300 + PRO-I 1300 + PRO-I 1300 (massima corrente/tempo: 3000 A/ 1500ms => diametro massimo 25mm)
 - PRO-I 1300 + PRO-I 2200 (massima corrente/tempo: 3000 A/ 1500ms => diametro massimo 25mm)
 - PRO-I2200 + PRO-I1300 (massima corrente/tempo: 3000 A/ 1500ms => diametro massimo 25mm)
- Vantaggi:
 - Saldatura ad alta corrente fino a 3000 A.
 - Di facile trasporto e facile connessione all'unità PRO-I 1300.
 - Configurazione per ogni tipo di lavoro.

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

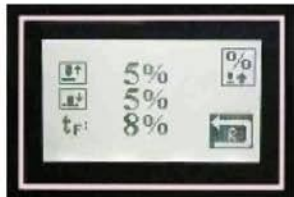
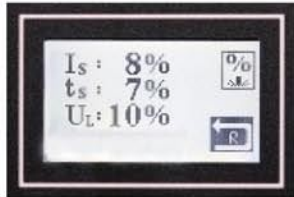
	PRO-I 1300	PRO-I 2200
Metodo di saldatura		
Saldatura ad arco (ferula ceramica) [ideale per la saldatura strutture edili]	x	x [x]
Saldatura ad arco corto	x	x
Saldatura ad arco (protezione gas)	o	o
Diametro massimo saldabile (mm)		
Saldatura ad arco (ferula ceramica)	13	22
Saldatura ad arco corto	10	10
Saldatura ad arco (protezione gas)	12	12
Corrente di saldatura (A)	100-1050	100-2100
Tempo di saldatura (ms)	5-1000	5-1500
Costante regolazione Di corrente	x	x
Monitoraggio parametri di saldatura		
Monitoraggio parametri di saldatura	x	x
Memorizz. dei parametri di saldatura con presa USB per trasmissione dati con PC	o	o
Connessione pistole		
1 connessione pistola	x	x
2 connessioni pistole		o
4 connessioni pistole		o
Utilizzabile con adattatore PRO - SPLIT	x	x
Operazione		
Controllo micro processore	x	x
Programmi di saldatura memorizz.	x	x
Blocco dispositivo con codice PIN	x	x
Contatore saldatura (azzerabile)	x	x
Prova di sollevamento	x	x
Blocco ciclo di ripetizione	x	x
Funzione di controllo elettronico	x	x
Sistema di auto diagnosi	x	x
Test automatico di funzionamento	x	x
Modulo protezione gas	o	o
Alimentazione automatica berni	o	o

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	PRO-I 1300	PRO-I 2200
Sistema diagnosi errori		
Temperatura elevata	x	x
Difetto fase	x	x
Cavi di controllo/sald. danneggiati	x	x
Solenoido danneggiato	x	x
Interfacce		
Can BUS	x	x
Anybus	x	x
USB	x	x
Ventilatore Controllo termico	x	x
Sensore sollevamento		x
2 ruote girevoli, 2 ruote fisse		x
Costruzione robusta in metallo	x	x
Dimensioni		
Larghezza (mm)	290	580
Altezza (mm)	360	360
Lunghezza (mm)	650	700
Peso (kg)	31	62
Connessione elettrica		
Alimentaz. principale (V) 50/60 Hz	320-495	320-495
Fusibile esterno principale	35 AT	63 AT
Spina CEE	32 A	63 A
Protezione	IP 23	IP 23
Pistole di saldatura idonee		
PHM-10	x	o
PHM-12	x	o
PHM-160	o	o
PHM-161	o	o
GD 16	x	o
GD19	o	x
GD22	o	x
GD25	o	o
PHA-500	o	o
PHA-500-6	o	o
Presca del cavo di controllo per la pistola di saldatura	12-pin	12-pin

x-Standard

o-Opzione



Monitoraggio e documentazione parametri di saldatura

Il monitoraggio dei parametri di saldatura è standard in tutte le serie PRO-I e consente un' elevata qualità della saldatura. Offre le seguenti caratteristiche:

- registrazione della corrente di saldatura e del tempo di saldatura per ogni saldatura
- registrazione dei parametri (sollevamento, corsa pistone, profondità fusione) per ogni saldatura. [solo quando viene utilizzata una testa automatica]
- confronto dei parametri registrati con i parametri preimpostati
- in caso di variazioni al riferimento di saldatura viene visualizzato un avviso o l'unità si blocca e necessita di uno sblocco dall' operatore.(questa funzione può essere disattivata)
- memorizzazione delle ultime 10 saldature
- opzionale : parametri di saldatura memorizzabili per 24500 saldature(con data e ora) con interfaccia USB

Multi connessione pistole

- Opzionale per PRO-I 2200 (anche aggiornabile): 2 o 4 pistole .
- Regolazioni separate dei valori di corrente e tempo di saldatura per ogni pistola.
- Rilevamento automatico della pistola utilizzata.
- Contatore di saldature fatte per ogni pistola
- Opzionale (anche aggiornabile): modulo di protezione a gas per ogni pistola.
- Opzionale (anche aggiornabile): caricamento perni automatico per ogni pistola.



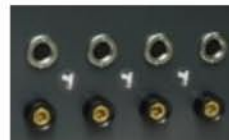
Adattatore PRO-SPLIT

- disponibile come accessorio per le serie PRO-I.
- abilita il funzionamento di fino a 4 pistole con differenti impostazioni .
- rilevamento automatico della pistola utilizzata.
- contatore di saldatura per ogni pistola connessa.
- con caricamento di fino a 4 moduli di protezione gas



Modulo protezione gas per saldatura con protezione a gas

- Opzionale per tutte le serie PRO-I
- Permette la saldatura con protezione a gas per la saldatura con fusione in profondità
- Tempo di flusso gas con regolazione continua
- Per un'unità equipaggiata con più pistole, possibilità di equipaggiamento del modulo di protezione a gas per tutte.



Caricatore automatico

Un dispositivo di caricamento perni automatico che permette la connessione con una pistola automatica.