



VENTOLA  
CONTROLLO  
TERMICO

INDICATORE DI TUTTE LE  
FUNZIONI TRAMITE LED

COSTRUZIONE  
IN METALLO

SEMPLICITA'  
D' UTILIZZO

TEMPO DI  
SALDATURA  
REGOLABILE

COSTRUZIONE  
ROBUSTA  
E COMPATTA



MODULO PROTEZIONE GAS  
OPZIONE DISPONIBILE PER  
LBH 710 E LBH 910

COLLEGAMENTO TUBO  
PISTOLA PER SALDATURA  
PERNI CON PROTEZIONE  
DI GAS

REGOLAZIONE FLUSSO PROTEZIONE DI  
GAS IN PRE-POST SALDATURA

CARICATORE AUTOMATICO PERNI  
UN MODULO AUTOMATICO CHE  
PERMETTE IL CARICAMENTO DEI  
PERNI ALL'INTERNO DI PISTOLE DI  
SALDATURE AUTOMATICHE



# DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	LBH 410	LBH 710	LBH 910
<b>METODO SI SALDATURA</b>			
Arco (con ferula)	x	x	x
Arco corto		x	x
Arco (con protezione di gas)		o	o
<b>Diametro massimo saldabile (mm)</b>			
Arco (con ferula)	8	10	12
Arco corto		8	10
Arco (con protezione di gas)		10	12
<b>Corrente di saldatura (A)</b>	400	680	900
<b>Tempo di saldatura (ms)</b>	40 - 350	5 - 950	5 - 950
<b>Operazione</b>			
Blocco ciclo di ripetizione	x	x	x
Funzione di controllo elettronico	x	x	x
Test automatico di funzionamento	x	x	x
<b>Modulo di protezione di gas</b>		o	o
<b>Caricatore automatico perni</b>		o	o
<b>Sistema diagnosi errore</b>			
Temperatura elevata	x	x	x
Difetto fase	x	x	x
Cavi di controllo / saldatura danneggiati	x	x	x
Solenoido danneggiato	x	x	x
<b>Ventola controllo termico</b>	x	x	x
<b>Robusta costruzione in metallo</b>	x	x	x
<b>Dimensioni</b>			
Larghezza (mm)	195	275	275
Altezza (mm)	260	260	260
Lunghezza (mm)	400	470	470
Peso (mm)	27	37	37
<b>Connessione elettrica</b>			
Alimentazione principale (V) 50/60 Hz	400 (230/ 460)	400 (230/ 460)	400 (230/ 460)
Fusibile esterno principale	25 AT	25 AT	35 AT
Presa di corrente CEE	32 A	32 A	32 A
Protezione	IP 23	IP 23	IP 23
<b>Tipologia connettore cavo di controllo della pistola</b>	7-pin	7-pin	7-pin
<b>Pistole di saldature idonee</b>			
PHM-10		x	x
PHM-12	x	x	x
PHM-160		o	o
PHM-161		o	o
GD 16		o	o
PHA-500		o	o
PHA-500-6		o	o

x – Standard, o – Opzione