

originale

step 1 - intestatura

step 2 - raschiatura



guarda il video

## RASCHIATUBI SERIE - TURBO 20 - 63

TURBO è il kit di raschiatubi brevettato da RITMO per tubi e raccordi compresi fra i diametri 20 e 63 mm SDR 6 - 11. TURBO è semplice e facile da usare. Il raschiatubo è in grado di lavorare in spazi ristretti riducendo sensibilmente i tempi di lavoro soprattutto durante gli interventi di riparazione. Il sistema "rotante" permette una raschiatura veloce e precisa, priva di sbavature. Caratteristica vantaggiosa dell'utensile è il sistema di lavoro delle lame in grado eseguire anche l'intestatura, raddrizzando la battuta di un tubo tagliato storto, situazione che si verifica dove non è possibile per motivi di spazio impiegare un accessorio tagliatubi. TURBO è disponibile in un kit di sei utensili in grado di raschiare il proprio diametro nominale. Il raschiatubo, va usato con un avvitatore.

### SPECIFICHE TECNICHE



MODELLI METRICI	Campo di lavoro	Spessore min ÷ max	Raschiatura max	PESO
TURBO 20	Ø 20 mm	2,3 ÷ 3,8 mm	45 mm	0,37 Kg
TURBO 25	Ø 25 mm	2,3 ÷ 5,3 mm	45 mm	0,47 Kg
TURBO 32	Ø 32 mm	2,3 ÷ 6,8 mm	45 mm	0,64 Kg
TURBO 40	Ø 40 mm	2,3 ÷ 8,3 mm	55 mm	0,82 Kg
TURBO 45	Ø 45 mm	-	55 mm	-
TURBO 50	Ø 50 mm	2,3 ÷ 10,3 mm	55 mm	1,02 Kg
TURBO 63	Ø 63 mm	2,3 ÷ 13,3 mm	55 mm	1,29 Kg



Valigia di trasporto  
(accessorio a richiesta)



MODELLI POLLICI	Campo di lavoro	Spessore min ÷ max	Raschiatura max
TURBO ½" CTS	Ø ½" CTS	0.06" ÷ 0.09"	1.77"
TURBO ¾" CTS	Ø ¾" CTS	0.064" ÷ 0.146"	1.77"
TURBO 1" CTS	Ø 1" CTS	0.08" ÷ 0.188"	1.77"
TURBO ½" IPS	Ø ½" IPS	0.09" ÷ 0.17"	1.77"
TURBO ¾" IPS	Ø ¾" IPS	0.09" ÷ 0.20"	1.77"
TURBO 1" IPS	Ø 1" IPS	0.09" ÷ 0.26"	1.77"
TURBO 1 ¼" IPS	Ø 1 ¼" IPS	0.09" ÷ 0.33"	2.17"
TURBO 1 ½" IPS	Ø 1 ½" IPS	0.09" ÷ 0.38"	2.17"
TURBO 2" IPS	Ø 2" IPS	0.09" ÷ 0.47"	2.17"

# RASCHIATUBI SERIE - RTC

RTC 160 - RTC 315 - RTC 710 sono raschiatubi professionali brevettati da Ritmo. Pratici e maneggevoli, risultano indispensabili nella preparazione di tubi e raccordi in materiale plastico che devono essere saldati con manicotti elettrici. La raschiatura è necessaria al fine di eliminare lo strato di ossidazione creatosi sulla superficie del tubo/raccordo a causa degli agenti atmosferici e dei raggi ultravioletti (UV); se non eliminata tale ossidazione compromette in modo totale o parziale la saldatura.

Tra le caratteristiche costruttive vi è un dispositivo che permette di mantenere costante lo spessore del truciolo, anche in presenza di deformazioni del tubo, e la possibilità di regolare l'ampiezza della superficie da raschiare in relazione alla profondità d'inserimento dell'elemento elettrosaldabile.

RTC 710 è dotato di braccio porta lama telescopico che permette la raschiatura dell'intera lunghezza dei manicotti elettrici, caratteristica vantaggiosa nel caso di interventi di riparazione in opera.

## DOTAZIONE DI SERIE

- Prolunghe per coprire tutti i diametri lavorabili (non necessari su RTC 710)
- Lama di ricambio
- Chiave a volantino per il fissaggio al tubo (RTC 315)
- Cassetta di trasporto
- Coltellino di servizio

## RASCHIETTO MANUALE

La sua semplicità tecnica, lo rende uno strumento d'emergenza, in quanto la raschiatura risulta decisamente meno precisa e regolare dall'uso di strumenti professionali come l'impiego dei raschiatubi TURBO, RTC, PS. Campo di lavoro max raccomandato  $\varnothing$  63 mm. (2")



Raschietto manuale



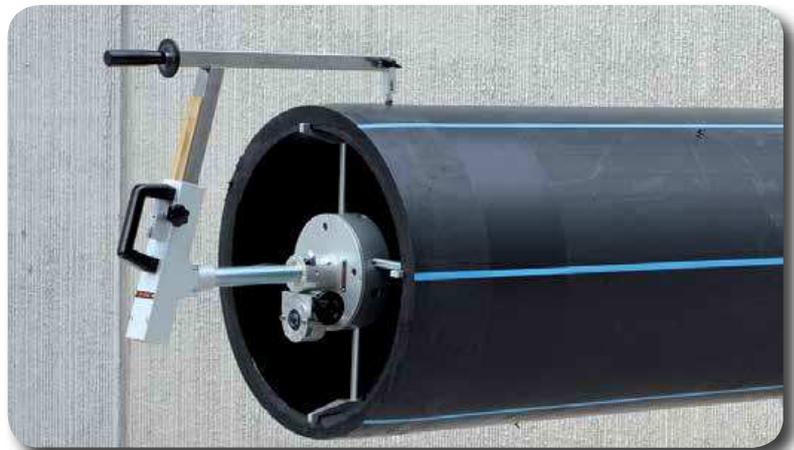
Guarda il video



RTC 160



RTC 315



RTC 710

## SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	RTC 160	RTC 315	RTC 710
Campo di lavoro Esterno	$\varnothing$ 50 ÷ 160 mm 2" IPS ÷ 6" IPS	$\varnothing$ 75 ÷ 315 mm 3" IPS ÷ 12" IPS	$\varnothing$ 355 ÷ 710 mm 14" IPS ÷ 28" IPS
Campo di lavoro Interno	$\varnothing$ 38 ÷ 154 mm (1.5" x 6")	$\varnothing$ 58 ÷ 300 mm (2.2" x 11.8")	$\varnothing$ 290 ÷ 675 mm (11.4" x 26.5")
Raschiatura max	114 mm 4.5"	137 mm; 5.4"	530 mm; 28.7"
Dimensioni max	380 x 120 x 250 mm 14.9" x 4.7" x 9.8"	510 x 310 x 410 mm 20" x 12.2" x 16.1"	825 x 805 x 695 mm 32.5" x 31.7" x 27.3"
Dimensioni cassa di trasporto	390 x 210 x 135 mm 15.3" x 8.3" x 5.3"	230 x 500 x 270 mm 9" x 19.7" x 16.1"	800 x 580 x 350 mm 31.5" x 22.8" x 13.8"
Peso solo RTC	2,50 Kg (5.5 lb)	4,50 Kg (9.9 lb)	16 Kg (35.8")
Peso composizione standard	5,65 Kg (12,5 lb)	7,5 Kg (16.5 lb)	28 Kg (61.7 lb)

# RASCHIATUBI SERIE - PS

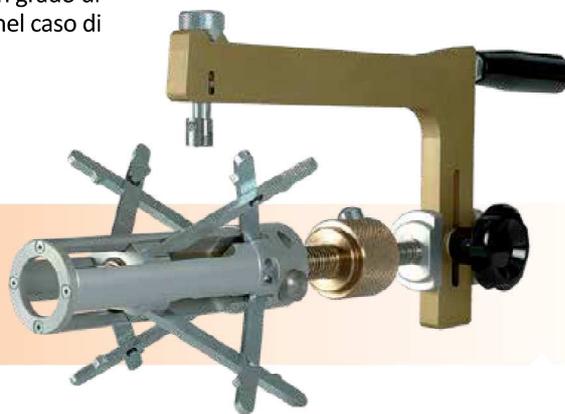
Raschiatubi orbitali professionali essenziali per preparare raccordi e tubi in Polietilene (PE-AD, PE-X) e Polipropilene (PP, PP-R) prima dell'elettrofusione. PS 180 e PS 400 sono composti da un mandrino registrabile per coprire tutti i diametri compresi nel campo di lavoro, e un braccio orbitale porta lama. Il braccio porta lama mantiene costante lo spessore del truciolo anche in presenza di deformazioni del tubo, ed inoltre permette una raschiatura in grado di coprire l'intera lunghezza dei manicotti elettrici, caratteristica vantaggiosa nel caso di interventi di riparazione in opera.

## DOTAZIONE DI SERIE

- Raschiatubo con borsa di trasporto (PS 180)
- Raschiatubo con cassetta metallica (PS 400)



PS 180



PS 400

## SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO	PS 180	PS 400
Campo di lavoro Esterno Interno	$\varnothing 75 \div 200^* \text{ mm}$ (*200 mm con SDR 6÷26) ( $\varnothing 2.95'' \div 7.87''$ )	$\varnothing 137 \div 426 \text{ mm}$ $\varnothing 130 \div 391 \text{ mm}$
Raschiatura max	129 mm (5.1")	160 mm 6,2"
Dimensioni raschiatubo	595 x 272 x 190 mm (23.4" x 10.7" x 7.5")	790 x 400 x 400 mm (31.1" x 15.7" x 15.7")
Dimensioni borsa/cassetta	453 x 185 x 63 mm (17.8" x 7.3" x 2.5")	550 x 350 x 90 mm (21.6" x 13.7" x 3.5")
Peso raschiatubi	2,80 Kg (6.2 lb)	5,50 Kg (12.1lb)

La raschiatura è necessaria per eliminare lo strato di ossidazione creatosi sulla superficie del tubo/raccordo a causa degli agenti atmosferici e dei raggi ultravioletti (UV); se non eliminata tale ossidazione compromette in modo totale o parziale la saldatura.