

**PUNTATRICI A DISCESA RETTILINEA**  
**LINEAR ACTION SPOT WELDERS**  
**PUNKTSCHWEISS-MASCHINEN IN LINEARAUSFÜHRUNG**

**PX1700PRO**



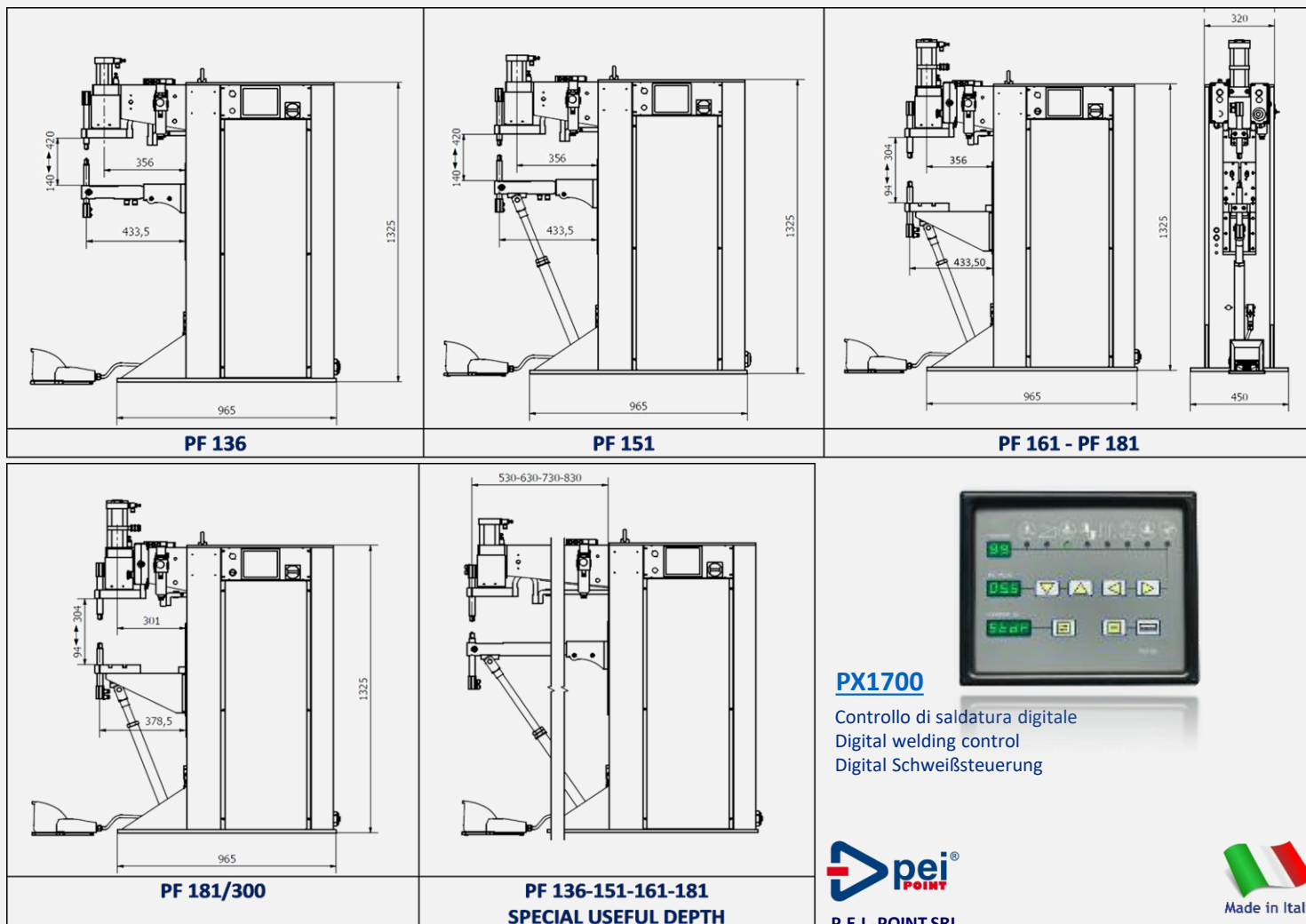
## PF series

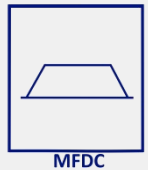
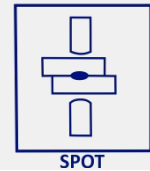
- Saldatrice a punti a discesa rettilinea, alimentazione monofase;
- Trasformatore, braccio, portaelettrodo ed elettrodo raffreddati ad acqua;
- Cilindro doppia corsa regolabile (a richiesta);
- Single phase linear action spot welder; Water-cooled transformer, lower arm, electrode holder and electrode;
- Adjustable double stroke cylinder (on request);
- Säulenpunktschweißmaschinen in Linearausführung;
- Transformator, Arme, elektrodenträger und Elektroden wassergekühlt;
- Regelbare Doppelhubzylinder (auf Anfrage)

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN		PF136	PF151	PF161	PF181	PF181/300
Potenza nominale al 50%	Rated power @ 50%	Nennleistung bei 50%	kVA	35	50	60	80	80
Corrente di corto circuito	Short circuit current	Kurzschlussstrom	kA	17	20	21	22.6	24
Corrente sec. di saldatura	Max. welding current	Schweisstrom	kA	13.6	18	18.8	18	19.2
Forza agli elettrodi (6 bar)	Electrode force (6 bar)	Elektrodendruck (6 bar)	daN	180	300	300	525	525
Corrente sec. permanente	Continuous sec. current	Sekundär-Dauerstrom	kA	4.8	5.9	6.8	8.3	8.73
Tensione secondaria	Secondary voltage	Sekundärspannung	V	5.1	6.0	6.3	6.8	6.8
Tensione alimentazione	Supply voltage	Primärspannung	V	400*	400*	400*	400*	400*
Frequenza nominale	Frequency	Nennfrequenz	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Fusibili ritardati	Delayed fuses	Sicherung	A	63	90	110	140	140
Consumo aria	Air consumption	Luftbedarf	l/weld	2.6	4	4	8	8
Consumo acqua	Water consumption	Wasserbedarf	l/min	4	4	4	4	4
Pressione aria compressa	Compressed air	Luftdruck	bar	6	6	6	6	6
Scartamento	Throat gap	Armaabstand	mm	140-420	140-420	94-304	94-304	94-304
Profondità utile	Throat depth	Ausladung	mm	430**	430**	430**	430**	300
Diametro Bracci	Arms diameter	Arme Durchmesser	mm	60	60	-	-	-
Diametro Portaelettrodi	Electrode-holder diameter	Durchmesser Elektroden-Halter	mm	25	25	25	25	25
Diametro Elettrodi	Electrodes diameter	Elektrodendurchmesser	mm	18	18	18	18	18
Corsa Elettrodi	Electrodes stroke	Elektroden hub	mm	60	60	60	60	60
Peso	Weight	Gewicht	Kg	300	310	320	330	400

\*Altre tensioni-frequenze a richiesta / Other voltages- Frequency on request / Sonderspannungen oder Nennfrequenz auf anfrage

\*\*Altre profondità su richiesta / different depth on request / andere Tiefe auf Anfrage





**PUNTATRICI A DISCESA RETTILINEA MEDIA FREQUENZA**  
**MEDIUM FREQUENCY LINEAR ACTION SPOT WELDERS**  
**MITTELFREQUENZ PUNKTSCHWEISSMASCHINEN IN LINEAR**



- Saldatrice a punti a discesa rettilinea, alimentazione trifase;
- Trasformatore, braccio, portaelettrodo ed elettrodo raffreddati ad acqua;
- Cilindro doppia corsa regolabile (a richiesta);
- Three -phase linear action spot welder;
- Water-cooled transformer, lower arm, electrode holder and electrode;
- Adjustable double stroke cylinder (on request);
- Dreiphasige Säulenpunktschweißmaschinen in Linearausführung;
- Transformator, Arme, elektrodenträger und Elektroden wassergekühlt;
- Regelbare Doppelhubzylinder (auf Anfrage).

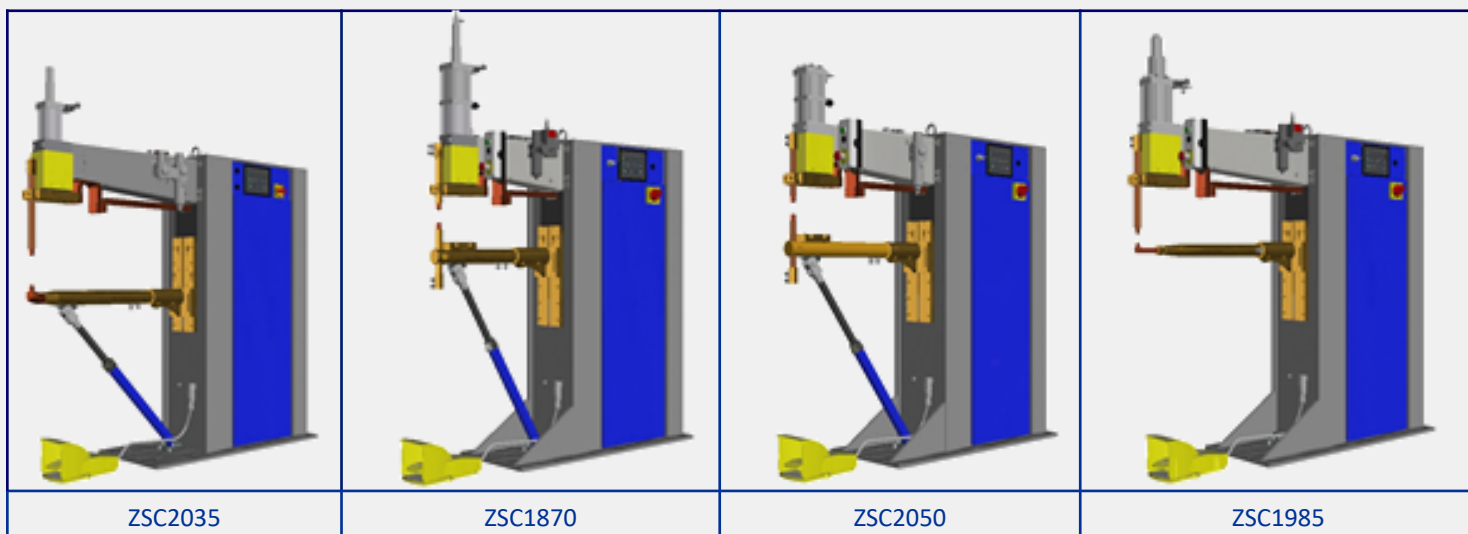
## PF **INVERTER** series



### PX1700PRO MFDC

Controllo di saldatura display grafico per il comando del generatore inverter media frequenza HP400  
 Welding control with graphic display for the control of medium frequency inverter generator HP400  
 Schweißsteuerung grafische Darstellung für die Steuerung des Inverters Medium Frequenzgeneratoren HP400

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN		PF136 INVERTER	PF181 INVERTER
Potenza nominale al 50%	Rated power @ 50% duty cycle	Nennleistung bei 50%	kVA	35	88
Potenza nominale al 20%	Rated power @ 20% duty cycle	Nennleistung bei 20%	kVA	55	140
Corrente secondaria di corto circuito	Short circuit sec. current	Sekundärer Kurzschluss-Strom	kA	23,5	30
Forza agli elettrodi (6 bar)	Electrodes force (6 bar)	Elektrondekraft (6 bar)	daN	300	525
Tensione di alimentazione trifase	Nominal power supply three-phase	Anschlußspannung 3-phasig	V	400	400
Fusibili ritardati	Delayed fuses	Absicherung (träge)	A	32	63
Consumo aria	Air consumption	Luftbedarf	l/weld	4.0	8.0
Consumo acqua	Water consumption	Wasserbedarf	l/min	9	9
Aria compressa	Compressed air pressure	Luftdruck	bar	6	6
Profondità utile	Useful depth	Ausladung	mm	430	430
Corsa elettrodi	Electrodes stroke	Elektroden Hub	mm	60	60
Peso	Weight	Gewicht	Kg	334	360



P.E.I.-POINT si riserva il diritto di modificare le specifiche senza alcun preavviso  
 P.E.I.-POINT reserve the right to modify specifications without prior notice  
 P.E.I.-POINT behält sich das Recht die spezifischen ohne Benachrichtigung zu ändern vor