

PLASMA SOUND PC 70/T

Connessione torcia con sistema di protezione meccanico ed elettronico

Quick torch connector with electronic and mechanical protection system

Optional:

I/O per automazione

I/O for automation

Display 5" LCD intuitivo e di facile utilizzo, con impostazione sinergica dei parametri di taglio

Simple 5" LCD display control panel with synergic parameters setting

Modalità di lavoro "Pilot self restart", Scriccatura e molte altre selezionabili dal pannello di controllo

Gouging, "Pilot self restart" and other several operating modes directly selectable from the control panel



Torcia CP 70C accensione "on air"

CP 70C Plasma cutting torch "on air" ignition

disponibile anche in versione con torcia diritta per applicazioni automatizzate

also available in version with straight torch for automated applications



CP70C DAR 6 m art.1627
CP70C DAR 15 m art.1627.15

Art.	334	Dati tecnici Specifications		S	CE
	208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%	Alimentazione trifase Three phase input		
	20 A	12 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)		
	12 kVA 35% 10 kVA 60% 8,5 kVA 100%	12 kVA 60% 10,5 kVA 100%	Potenza assorbita Input power		
	20 A ÷ 70 A		Campo di regolazione della corrente Current adjustment range		
	70 A 35% 60 A 60% 50 A 100%	70A 60% 60A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1		
	ELECTRONIC		Regolazione continua Stepless regulation		
	25 - 30 (35) mm 1" - 1-1/8" (1-3/8")		Spessori su acciaio: Raccomandato- Max.-(Separazione) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)		
	6m (20 ft)		Lunghezza torcia Torch length		
	230 l/min - 5,5 bar		Consumo aria Air consumption		
	IP 23 S		Grado di protezione Protection class		
	26 kg		Peso Weight		
	286x515x406 mm		Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)		

Prestazioni

- Capacità di taglio su acciaio:
 - raccomandato 25 mm
 - max. 30 mm
 - separazione 35 mm
- Sfondamento 15 mm su acciaio
- Fattore di servizio 60 A @ 100%
- Fattore di servizio 70 A @ 60%
- Capacità di scricatura 5,8 kg/h

Caratteristiche

- Multivoltaggio (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) con riconoscimento automatico tensione di alimentazione
- Rilevamento automatico usura dei consumabili
- Impostazione sinergica dei parametri di taglio
- Fornito di serie con torcia manuale accensione "on air" CP70C MAR da 6 m - (art. 1626). Disponibile anche da 15 m - (art.1626.15)
- Riconoscimento automatico di tipo e lunghezza torcia
- Funzione "Pilot self restart" selezionabile dal pannello, che interrompe e riavvia automaticamente l'arco durante il taglio di reti e grigliati, aumentando la produttività dell'operatore.
- Idoneo per scricatura
- Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata

Automazione

- Torce diritte disponibili da 6 m - CP70C DAR - (art. 1627), e da 15 m - (art. 1627.15)
- Interfaccia CNC (art.441) disponibile con possibilità multiple di settaggio della tensione d'arco per applicazioni in automazione

PLASMA SOUND PC 70/T, art.334

Performances

- Cutting capacity on steel:
 - recommended 25 mm
 - max. 30 mm
 - severance 35 mm
- Piercing 15 mm on steel
- 60 A @ 100% Duty cycle
- 70 A @ 60% Duty cycle
- Gouging capacity 5.8 kg/h

Features

- Multivoltage (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) with automatic voltage detection
- Worn out consumables automatic detection
- Synergic parameters setting
- Standard equipped with 6 m CP 70C MAR manual torch - (art 1626) with "on air" ignition, also available in 15 m length (art.1626.15)
- Automatic torch type and length detection
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, thus increasing the operator productivity.
- Suitable for gouging
- The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power

Automation

- CP 70C DAR machine torch available in either 6 m - (art. 1627) or 15 m length - (art.1627.15)
- CNC analog Interface (art.441) available with multiple selectable arc voltages available for automated application