

PLASMA SOUND PC 50/M

Led di blocco

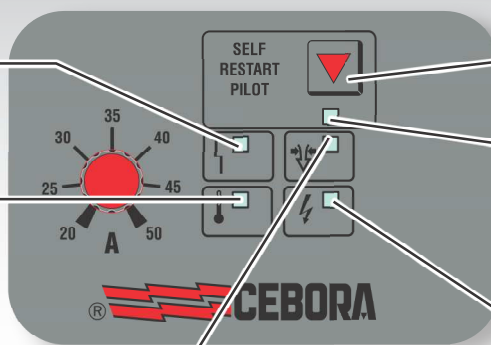
Block led

Led sovratemperatura

Overtemperature led

Led pressione aria insufficiente

Low air pressure led



Modalità di lavoro "Pilot self restart",

"Pilot self restart" operating mode

Led "SELF-RESTART PILOT"

Led SELF-RESTART PILOT"

Led spia di rete

Mains power led

Optional:

I/O per automazione

I/O for automation

Connessione torcia con sistema di protezione meccanico ed elettronico

Quick torch connector with electronic and mechanical protection system



Torcia CP 70C accensione "on air"

CP 70C Plasma cutting torch "on air" ignition



disponibile anche in versione con torcia diritta per applicazioni automatizzate

also available in version with straight torch for automated applications



CP70C DAR 6 m art.1627
CP70C DAR 15 m art.1627.15

Art.	326	Dati tecnici	S CE
		Specifications	
	230 V 50/60 Hz ± 10%	Alimentazione monofase Single phase input	
	32 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	7,8 kVA 40% 5,8 kVA 60% 5,3 kVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	20 A ÷ 50 A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	
	50 A 40% 42 A 60% 33 A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1	
	ELECTRONIC	Regolazione continua Stepless regulation	
	15 - 20 - (25) mm 9/16" - 3/4" - (1")	Spessori su acciaio: Raccomandato- Max.-(Separazione) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)	
	6m (20 ft)	Lunghezza torcia Torch length	
	210 l/min - 5,5 bar	Consumo aria Air consumption	
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class	
	23 kg	Peso Weight	
	286x590x406 mm	Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)	

Prestazioni

- Capacità di taglio su acciaio:
 - raccomandato 15 mm
 - max. 20 mm
 - separazione 25 mm
- Sfondamento 12 mm su acciaio
- Fattore di servizio 33 A @ 100%
- Fattore di servizio 42 A @ 60%
- Fattore di servizio 50 A @ 40%
- Capacità di scricatura 4,1 kg/h

Caratteristiche

- Alimentazione monofase, 230 V 50/60 Hz
- Rilevamento automatico usura dei consumabili
- Fornito di serie con torcia manuale accensione "on air" CP70C MAR da 6 m - (art. 1626). Disponibile anche da 15 m - (art.1626.15)
- Riconoscimento automatico del tipo torcia
- Funzione "Pilot self restart" selezionabile dal pannello, che interrompe e riavvia automaticamente l'arco durante il taglio di reti e grigliati, aumentando la produttività dell'operatore.
- Idoneo per scricatura
- Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata

Automazione

- Torce diritte disponibili da 6 m - CP70C DAR - (art. 1627), e da 15 m - (art. 1627.15)
- Interfaccia CNC (art.441) disponibile con possibilità multiple di settaggio della tensione d'arco per applicazioni in automazione

PLASMA SOUND PC 50/M, art.326

Performances

- Cutting capacity on steel:
 - recommended 15 mm
 - max. 20 mm
 - severance 25 mm
- Piercing 12 mm on steel
- 33 A @ 100% Duty cycle
- 42 A @ 60% Duty cycle
- 50 A @ 40% Duty cycle
- Gouging capacity 4,1 kg/h

Features

- Single phase input, 230 V 50/60 Hz
- Consumables worn out automatic detection
- Standard equipped with 6 m CP 70C MAR manual torch - (art 1626) with "on air" ignition, also available in 15 m length (art.1626.15)
- Automatic torch type detection
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, thus increasing the operator productivity.
- Suitable for gouging
- The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power

Automation

- CP 70C DAR machine torch available in either 6 m - (art. 1627) or 15 m length - (art.1627.15)
- CNC analog Interface (art.441) available with multiple selectable arc voltages available for automated application