

PLASMA SOUND PC 130/T

Connessione torcia con sistema di protezione meccanico ed elettronico

Quick torch connector with electronic and mechanical protection system

Optional:

I/O per automazione

I/O for automation

Display 5" LCD intuitivo e di facile utilizzo, con impostazione sinergica dei parametri di taglio

Simple 5" LCD display control panel with synergic parameters setting

Modalità di lavoro "Pilot self restart", Scriccatura e molte altre selezionabili dal pannello di controllo

Gouging, "Pilot self restart" and other several operating modes directly selectable from the control panel

Torcia CP 162C accensione "on air"

CP 162C Plasma cutting torch "on air" ignition

Art.	337	Dati tecnici Specifications	S CE
	208-220-230V 50/60 Hz ± 10%	400-440V 50/60 Hz ± 10%	Alimentazione trifase Three phase input
	50 A	32 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)
	22 kVA 35% 21 kVA 60% 16,6 kVA 100%	22 kVA 80% 22 kVA 100%	Potenza assorbita Input power
	20 A ÷ 130 A		Campo di regolazione della corrente Current adjustment range
	130 A 50% 125 A 60% 105 A 100%	130 A 80% 125 A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1
	ELECTRONIC		Regolazione continua Stepless regulation
	40-50-(60) mm 1-1/2" - 2" - (2"-1/4")		Spessori su acciaio: Raccomandato- Max.-(Separazione) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)
	6m (20 ft)		Lunghezza torcia Torch length
	250 l/min - 5,5 bar		Consumo aria Air consumption
	IP 23 S		Grado di protezione Protection class
	40 kg		Peso Weight
	297x613x558 mm		Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)

generatore disponibile anche in versione con torcia diritta per applicazioni automatizzate

power source also available in version with straight torch for automated applications



CP162C DAR 6 m art.1632
CP162C DAR 15 m art.1632.15

Prestazioni

- Capacità di taglio su acciaio:

raccomandato	40 mm
max.	50 mm
separazione	60 mm
- Sfondamento 25 mm su acciaio
- Fattore di servizio 125 A @ 100%
- Fattore di servizio 130 A @ 80%
- Capacità di scricatura 12,2 kg/h

Caratteristiche

- Multivoltaggio (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) con riconoscimento automatico tensione di alimentazione
- Rilevamento automatico usura dei consumabili
- Impostazione sinergica dei parametri di taglio
- Fornito di serie con torcia manuale accensione "on air" CPC162C MAR da 6 m - (art. 1631). Disponibile anche da 15 m - (art.1631.15)
- Riconoscimento automatico di tipo e lunghezza torcia
- Funzione "Pilot self restart" selezionabile dal pannello, che interrompe e riavvia automaticamente l'arco durante il taglio di reti e grigliati, aumentando la produttività dell'operatore.
- Idoneo per scricatura
- Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata

Automazione

- Torce diritte disponibili da 6 m - CP162C DAR - (art. 1632), e da 15 m - (art. 1632.15)
- Interfaccia CNC (art.433) disponibile con possibilità multiple di settaggio della tensione d'arco per applicazioni in automazione
- Marcatura a punti per bulinature accurate

PLASMA SOUND PC 130/T, art.337

Performances

- Cutting capacity on steel:

recommended	40 mm
max.	50 mm
severance	60 mm
- Piercing 25 mm on steel
- 125 A @ 100% Duty cycle
- 130 A @ 80% Duty cycle
- Gouging capacity 12.2 kg/h

Features

- Multivoltage (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) with automatic voltage detection
- Worn out consumables automatic detection
- Synergic parameters setting
- Standard equipped with 6 m CP 162C MAR manual torch - (art 1631) with "on air" ignition, also available in 15 m length (art.1631.15)
- Automatic torch type and length detection
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, thus increasing the operator productivity.
- Suitable for gouging
- The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power

Automation

- CP 162C DAR machine torch available in either 6 m - (art. 1632) or 15 m length - (art.1632.15)
- CNC Interface (art.433) available with multiple selectable arc voltages available for automated application
- Spot marking function for extremely accurate indentation marking