

# Sistema torcia MIG/MAG

## “TANDEM WH” Raffreddata a liquido



### „Potenza al Top“

La torcia WH W800 è il sistema tecnicamente più avanzato ed affidabile per il procedimento di saldatura Tandem , sempre più diffuso nel mercato.

Basato sul sistema estremamente affidabile delle torce WH , la WH W800 è in grado di coprire gran parte delle esigenze applicative - grazie anche a diverse geometrie. Tre sistemi di raffreddamento separati garantiscono un impeccabile raffreddamento della torcia .

### Vantaggi che parlano da soli

- Facile e veloce manutenzione
- Utilizzo di fasciami WH std.
- Connessione rapida e veloce dell'ugello gas, con differenti lunghezze di ugelli porta corrente
- Facile e perfetto collegamento alle diverse tipologie di generatori sul mercato
- Compatto e potente
- Tre circuiti di raffreddamento ( ugello gas e entrambi i fasciami torcia )

### Grado di automazione:

Low

Medium

High

### Aree tipiche di applicazione:

- Fornitori (Tier 1, Tier2)
- Costruzione veicoli commerciali
- Industria mezzi movimentazione terra
- Industria ferroviaria
- Industria container e costruzioni
- Carpenteria e costruzioni metalliche
- Industria aerospaziale

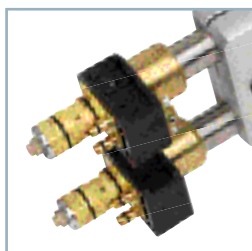
### Materiali:

- Acciai da costruzioni (rivestiti/non rivestiti)
- Acciai al Cromo-Nickel
- Acciai Duplex
- Materiali base Nickel
- Leghe speciali
- Leghe di Alluminio
- Leghe di Magnesio
- Leghe di Rame
- Materiali Speciali

### Interfaccia Robot:

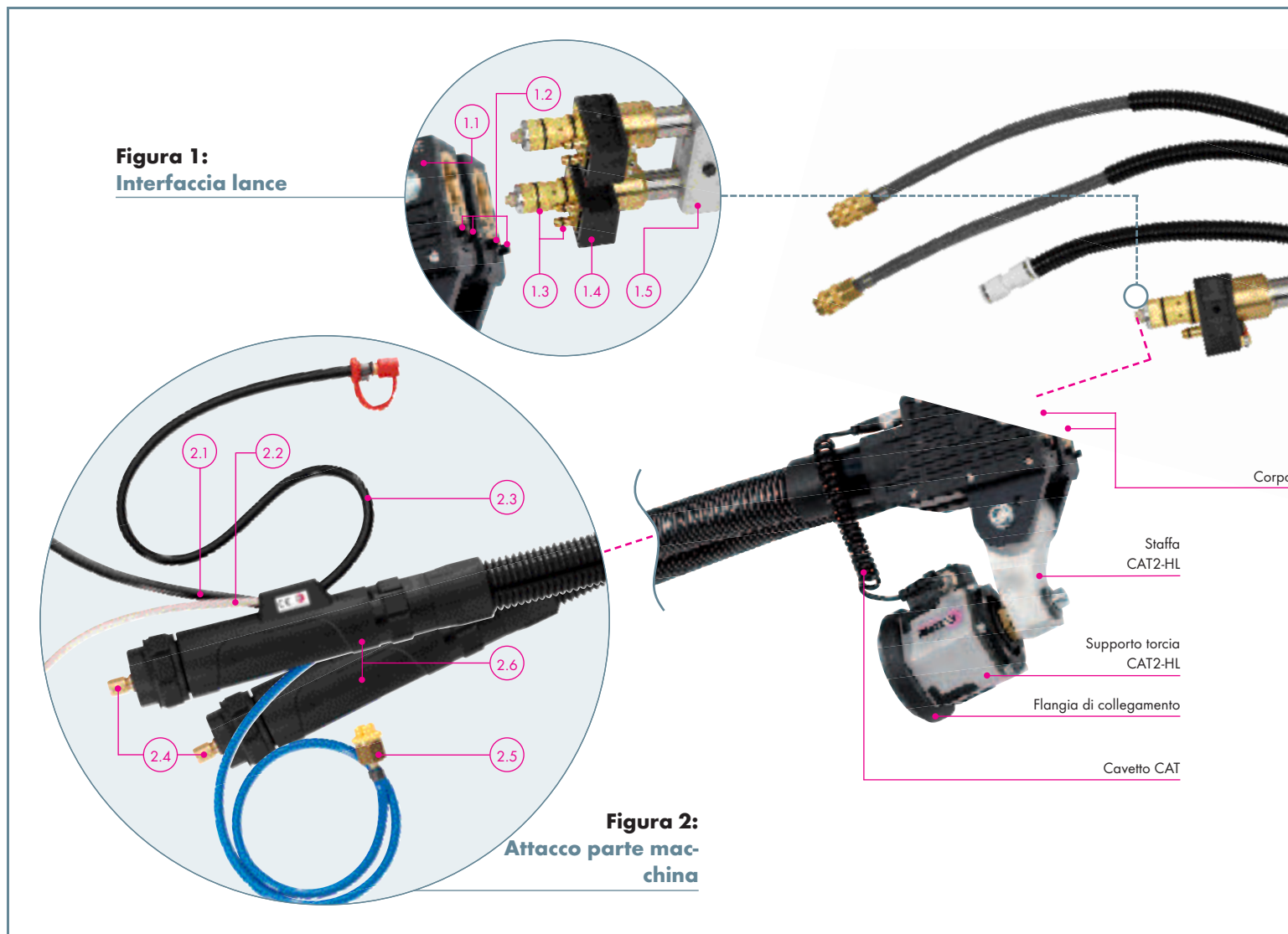
- Robot braccio convenzionale (Fasciame torcia esterno):
  - Supporto torcia CAT2 HL
  - Supporto rigido RTM

up to  
800 A



# "TANDEM WH" Raffreddata a liquido

## Vista generale e dati tecnici



**Figura 1:**  
Interfaccia lance

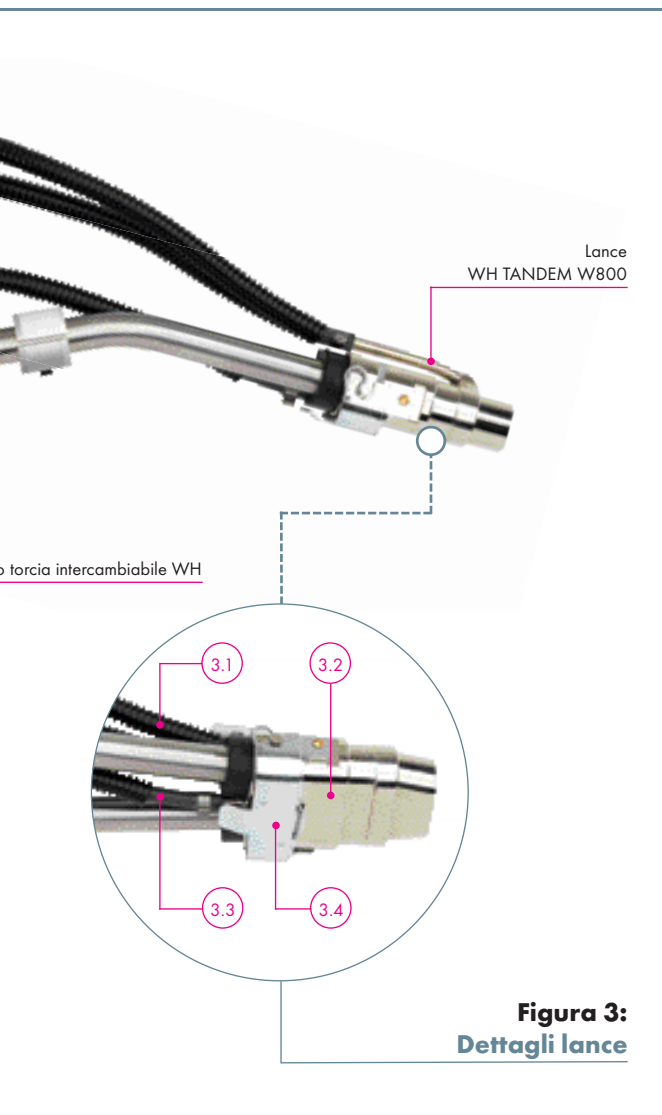
**Figura 2:**  
Attacco parte macchina

**Figura 1:**  
Sistema interfaccia lance

- 1.1 Taglio filo integrato
- 1.2 Contatti per sensore ugello gas
- 1.3 O-R di tenuta acqua e gas
- 1.4 Interfaccia compatta e di dimensioni ridotte
- 1.5 Bloccaggio lance stabile e sicuro

**Figura 2:**  
Attacco parte macchina

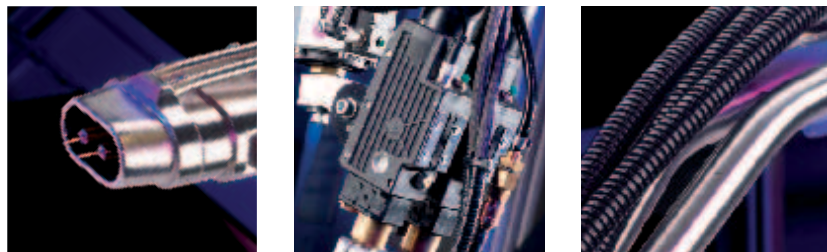
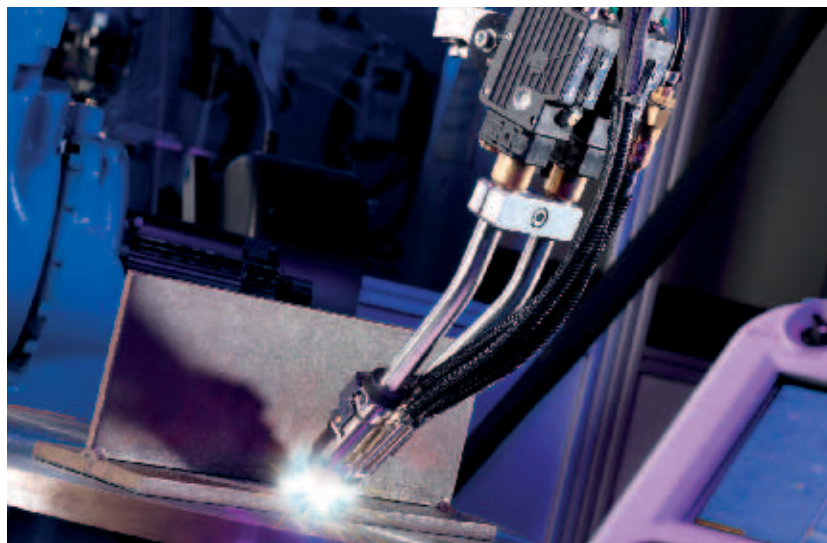
- 2.1 Tubo mandata liquido di raff.con tappo di chiusura
- 2.2 Cavo di controllo alta qualità-flessibilità-resistenza (connettori a richiesta)
- 2.3 Tubo ritorno liquido di raff.con tappo di chiusura
- 2.4 Attacchi macchina disponibili per ogni tipo di traino std.
- 2.5 Attacco per soffiaggio aria "airblast"
- 2.6 Attacchi impugnatura e posteriore con molle supporto fasciame



**Figura 3:**  
**Dettagli lance**

**Figura 3:**  
**Dettagli lance**

- 3.1 Attacchi entrata uscita liq.di raff. ugello gas
- 3.2 Ugello gas con raffreddamento diretto
- 3.3 Connessione per aria compressa o gas inerte
- 3.4 Ugello gas a distacco rapido



**Dati tecnici secondo (EN 60 974-7):**  
**WH TANDEM W800**

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Tipo di raffreddamento:    | a liquido   |
| Fattore di servizio:       | 2x400 A CO <sub>2</sub><br>2x350 A Miscela gas M21 (EN ISO 14175) |
| Duty cycle:                | 100 %   |
| Filo-Ø:                    | max. 1.6 mm   |
| Geometria lancia:          | 25°/45°   |
| Proiezione/stick-out filo: | D 8/S020<br>D10/S020<br>D15/S028<br>D20/S025                      |

**Attenzione:**

Per maggiori dettagli ed informazioni vedere la scheda tecnica TANDEM WH.

**Note dati tecnici:**

I dati del fattore di servizio sono determinati in normali condizioni di impiego, con valori bassi e medi di calore riflesso, circolazione libera dell'aria con 28° C di temperatura ambiente. Quando la torcia viene utilizzata in condizioni maggiormente gravose, il fattore di servizio deve essere ridotto del 10-20%. In caso di saldatura con arco pulsato i valori devono essere ridotti del 35%.