

Sistema torcia MIG/MAG

“TANDEM WH” Raffreddata a liquido



„Potenza al Top“

La torcia WH W800 è il sistema tecnicamente più avanzato ed affidabile per il procedimento di saldatura Tandem , sempre più diffuso nel mercato.

Basato sul sistema estremamente affidabile delle torce WH , la WH W800 è in grado di coprire gran parte delle esigenze applicative - grazie anche a diverse geometrie. Tre sistemi di raffreddamento separati garantiscono un impeccabile raffreddamento della torcia .

Vantaggi che parlano da soli

- Facile e veloce manutenzione
- Utilizzo di fasciami WH std.
- Connessione rapida e veloce dell'ugello gas, con differenti lunghezze di ugelli porta corrente
- Facile e perfetto collegamento alle diverse tipologie di generatori sul mercato
- Compatto e potente
- Tre circuiti di raffreddamento (ugello gas e entrambi i fasciami torcia)

Grado di automazione:

Low

Medium

High

Aree tipiche di applicazione:

- Fornitori (Tier 1, Tier2)
- Costruzione veicoli commerciali
- Industria mezzi movimentazione terra
- Industria ferroviaria
- Industria container e costruzioni
- Carpenteria e costruzioni metalliche
- Industria aerospaziale

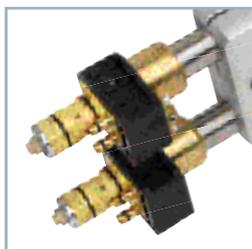
Materiali:

- Acciai da costruzioni (rivestiti/non rivestiti)
- Acciai al Cromo-Nickel
- Acciai Duplex
- Materiali base Nickel
- Leghe speciali
- Leghe di Alluminio
- Leghe di Magnesio
- Leghe di Rame
- Materiali Speciali

Interfaccia Robot:

- Robot braccio convenzionale (Fasciame torcia esterno):
 - Supporto torcia CAT2 HL
 - Supporto rigido RTM

up to
800 A



"TANDEM WH" Raffreddata a liquido

Vista generale e dati tecnici

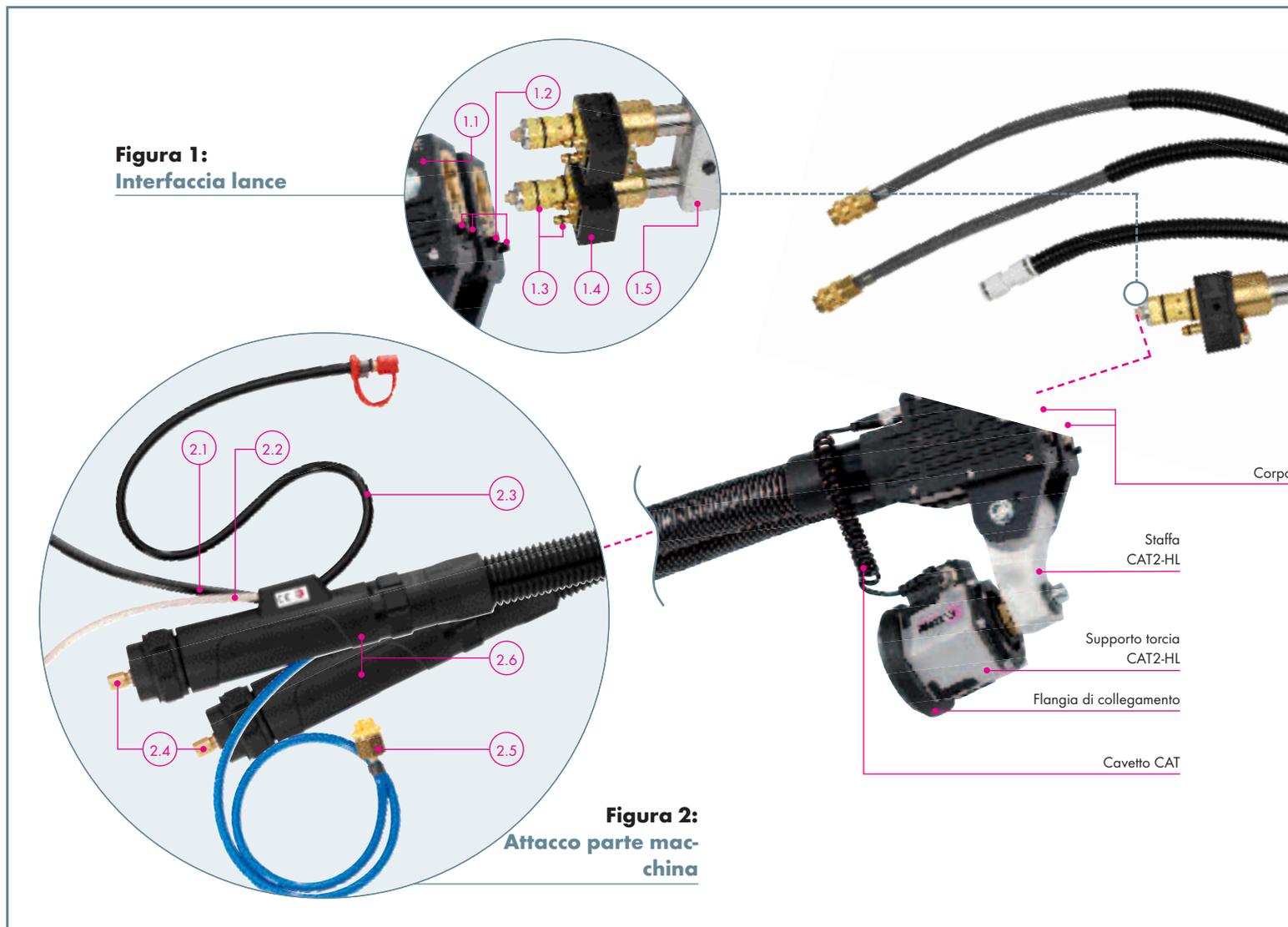


Figura 1:
Interfaccia lance

Figura 2:
Attacco parte macchina

Figura 1:
Sistema interfaccia lance

- 1.1 Taglio filo integrato
- 1.2 Contatti per sensore ugello gas
- 1.3 O-R di tenuta acqua e gas
- 1.4 Interfaccia compatta e di dimensioni ridotte
- 1.5 Bloccaggio lance stabile e sicuro

Figura 2:
Attacco parte macchina

- 2.1 Tubo mandata liquido di raff. con tappo di chiusura
- 2.2 Cavo di controllo alta qualità-flessibilità-resistenza (connettori a richiesta)
- 2.3 Tubo ritorno liquido di raff. con tappo di chiusura
- 2.4 Attacchi macchina disponibili per ogni tipo di traino std.
- 2.5 Attacco per soffiaggio aria "airblast"
- 2.6 Attacchi impugnatura e posteriore con molle supporto fasciame

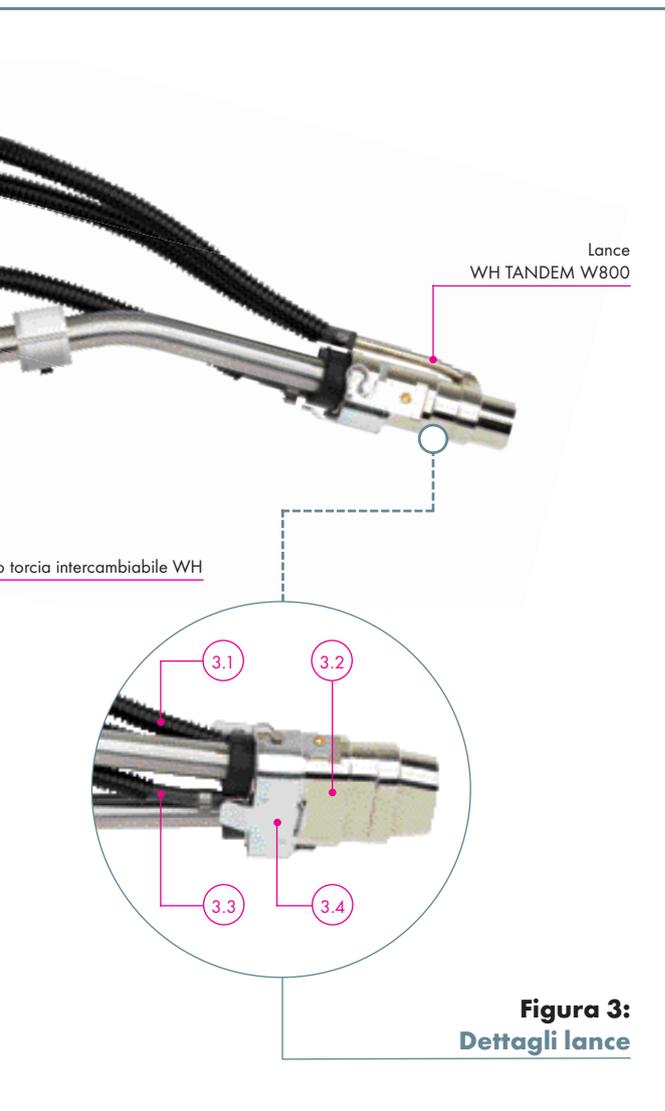
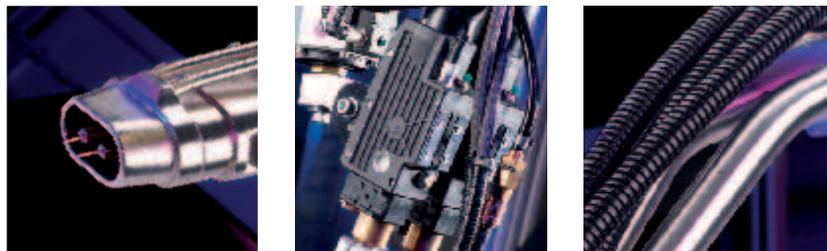
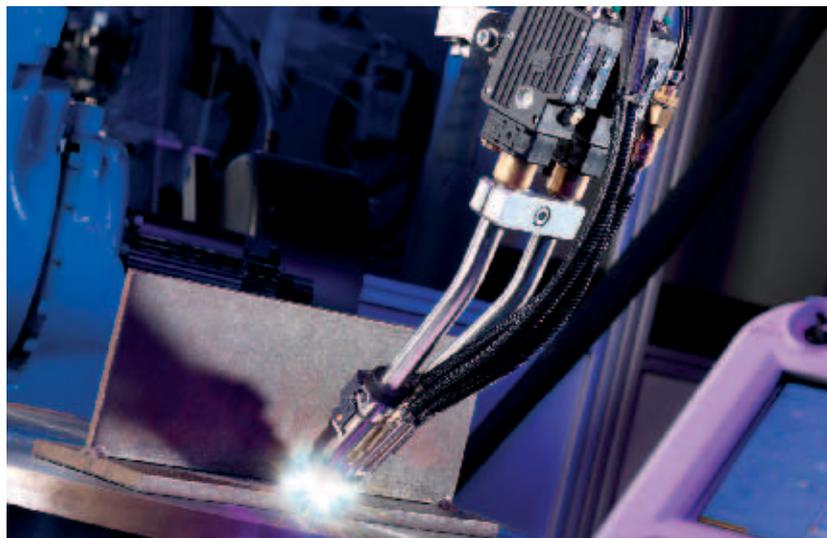


Figura 3:
Dettagli lance

Figura 3:
Dettagli lance

- 3.1 Attacchi entrata uscita liq.di raff. ugello gas
- 3.2 Ugello gas con raffreddamento diretto
- 3.3 Connessione per aria compressa o gas inerte
- 3.4 Ugello gas a distacco rapido



Dati tecnici secondo (EN 60 974-7):
WH TANDEM W800

Tipo di raffreddamento:	a liquido
Fattore di servizio:	2x400 A CO ₂ 2x350 A Miscela gas M21 (EN ISO 14175)
Duty cycle:	100 %
Filo-Ø:	max. 1.6 mm
Geometria lancia:	25°/45°
Proiezione/stick-out filo:	D 8/S020 D10/S020 D15/S028 D20/S025

Attenzione:

Per maggiori dettagli ed informazioni vedere la scheda tecnica TANDEM WH.

Note dati tecnici:

I dati del fattore di servizio sono determinati in normali condizioni di impiego, con valori bassi e medi di calore riflesso, circolazione libera dell'aria con 28° C di temperatura ambiente. Quando la torcia viene utilizzata in condizioni maggiormente gravose, il fattore di servizio deve essere ridotto del 10-20%. In caso di saldatura con arco pulsato i valori devono essere ridotti del 35%.