

## KPA Split Frames



Gli Split Frames (telai divisi) Key Plant sono macchine realizzate con alto grado di alluminio. I telai sono temprati dopo la lavorazione per renderli leggeri e resistenti. Hanno indicatori di misurazione chiaramente leggibili in modo da poter seguire facilmente il taglio e la smussatura in profondità. Il sistema di bloccaggio è progettato per essere privo di crash. Gli Split Frames possono essere azionati con più motori per avere una maggior velocità di taglio/smusso su acciai speciali. I telai sono progettati sia nel Regno Unito che negli Stati Uniti.

Le macchine Key Plant sono semplici da usare e sono progettate per un set facile e veloce. Grazie al design innovativo, non sono necessari costosi kit di conversione tra i motori. Si può infatti sostituire il motore in base alle proprie esigenze. Per esempio, da una macchina di partenza ad alimentazione elettrica, la si può convertire in idraulica o pneumatica (e viceversa).

- Sono progettate per coprire una gamma di diametri standard da 2" a 48" (50 mm - 1230 mm).
- I morsetti di bloccaggio sul tubo si regolano in modo rapido tramite una testa esagonale a filo attraverso l'anello esterno. Sono dotati di segni di misura di facile lettura per una messa a punto e una regolazione rapida. Su richiesta è possibile averli in acciaio inox.
- Gli inserti da taglio/smusso, sia standard che HD, possono essere montati su qualsiasi slitta scelta
- La scelta della slitta e degli inserti da taglio/smusso dipende in base al materiale, allo spessore e al diametro del tubo.
- Le macchine vengono fornite in una valigetta rigida contenente: anello, motore, slitte STD, morsetti di bloccaggio, attrezzi, percussore

### Funzioni:

Taglio - Smussatura esterna / interna - Svasatura - Smussature composte

Angoli di smusso/taglio disponibili: 0° / 30° / 37,5° / 10° + 30° / 10° + 37,5° (a richiesta inserti su misura)

Modello	Ø Est. [mm]	Sp. Max. [mm]	Peso [Kg]
KPA 2-6	50 ÷ 168	2 ÷ 6	40
KPA 3-8	80 ÷ 273	3 ÷ 8	45
KPA 6-12	168 ÷ 325	6 ÷ 12	55
KPA 10-16	274 ÷ 426	10 ÷ 16	60
KPA 14-20	355 ÷ 508	14 ÷ 20	75
KPA 16-22	400 ÷ 560	16 ÷ 22	80
KPA 18-24	457 ÷ 610	18 ÷ 24	85
KPA 20-26	508 ÷ 660	20 ÷ 26	95
KPA 22-28	550 ÷ 715	22 ÷ 28	110
KPA 24-30	600 ÷ 762	24 ÷ 30	115
KPA 26-32	660 ÷ 813	26 ÷ 32	120
KPA 30-36	762 ÷ 914	30 ÷ 36	140
KPA 36-42	914 ÷ 1066	36 ÷ 42	195
KPA 42-48	1066 ÷ 1230	42 ÷ 48	230



## KPA-HD Split Frames Heavy Duty



Le Heavy Duty Split Frames Key Plant sono macchine utilizzate per il taglio e la smussatura di tubi con spessori e diametri importanti. Le macchine HD sono state progettate per un facile aggancio attorno al tubo. Al contrario della Split Frames STD che viene fornita con le slitte di serie, la HD viene fornita con le slitte in acciaio duro. Ogni modello della KPA-HD è in grado di coprire 12" di range, mentre la KPA STD 4" e 6"

- Sono progettate per coprire una gamma di diametri standard da 12" a 120" (305 - 3000 mm)
- Come con Split Frames STD, è possibile cambiare il sistema di alimentazione in base alle proprie esigenze.
- Azionamento potente, ad alta efficienza - prestazioni stabili - basso rumore - anti-esplosione.
- 8-12 (in base alla scelta della macchina) morsetti di bloccaggio regolabili. Su richiesta è possibile averli in acciaio inox.
- Gli inserti da taglio/smusso sono tutti in HD, cobalto 8% , motabili su entrambe le slitte disponibili.

### Funzioni:

Taglio - Smussatura esterna / interna - Svasatura - Smussature composte  
 Angoli di smusso/taglio disponibili: 0° / 30° / 37,5° / 10° + 30° / 10° + 37,5° (su richiesta, inserti su misura)

Modello	Ø Est. [mm]	["]	Sp. Max. [mm]
KPA-HD 12-24	305 - 610	12 - 24	110
KPA-HD 24-36	610 - 914	24 - 36	
KPA-HD 36-48	914 - 1240	36 - 48	
KPA-HD 48-60	1240 - 1524	48 - 60	
KPA-HD 60-75	1524 - 1910	60 - 75	
KPA-HD 75-90	1910 - 2290	75 - 90	
KPA-HD 90-105	2290 - 2680	90 - 105	
KPA-HD 105-120	2680 - 3050	105 - 120	



Le macchine vengono fornite in una valigetta rigida contenente: anello, motore, slitte HD, morsetti di bloccaggio, attrezzi, percussore.

**TIPOLOGIA DI ALIMENTAZIONE**

**ELETTRICO**



**PNEUMATICO**



**IDRAULICO**



**KPA**

Potenza motore: 1000W - 2000W  
 Alimentazione: 220/240V - 115V  
 Frequenza: 50/60Hz  
 Corrente di lavoro: 6A  
 Velocità di rotazione: 1-18 giri/m.

**KPA-HD**

Pressione aria: 0,6 - 0,8 Mpa  
 Consumo aria: 1500 - 2000 L/Min  
 Potenza: 2HP  
 Velocità di rotazione: 5-36 rpm (1-24)  
 1-10 rpm (24-48)

Pressione aria: 0,63 - 0,8 Mpa  
 Consumo aria: 1500 - 3500 L/Min  
 Potenza: 2HP - 6HP  
 Velocità di rotazione: 1-10 rpm

Potenza: 12,5 Mpa  
 Consumo: 2 - 60 L/Min  
 Alimentazione: 380 - 440V Trifase  
 Frequenza: 50/60Hz  
 Velocità di rotazione: 5-36 rpm (1-24)  
 1-8 rpm (24-48)

Potenza: 13 Mpa  
 Consumo: 28 - 50 L/Min  
 Alimentazione: 400V Trifase  
 Frequenza: 50/60Hz  
 Velocità di rotazione: 1-8 rpm

**SLITTE PORTA UTENSILI**

**SLITTA STANDARD**

La slitta standard viene fornita di serie con l'acquisto della macchina.

**SLITTA HEAVY DUTY**

Per spessori importanti e materiali più duri (come duplex e super duplex) è possibile richiedere la slitta HD, in modo da garantire una maggiore velocità di taglio e di smusso dell'inserto

**SLITTA HEAVY DUTY**

Sulla Split Frames HD viene montata di serie la slitta HD, per garantire la massima performance di taglio e smusso



**A MOLLA**

Slitta a discesa controllata fornibile a richiesta per entrambe le tipologie di macchine. Garantiscono uno smusso uniforme e preciso. Utilizzate principalmente per tubi fuori forma e di diametri importanti.

**UTENSILI DA TAGLIO/SMUSSO**

**INSERTI STANDARD**

Efficaci per il taglio/smusso di tubi in acciaio al carbonio, e piccoli spessori per i materiali più duri

**INSERTI HEAVY DUTY**

Per spessori importanti e materiali speciali, è possibile utilizzare gli inserti in acciaio duro. Velocizzano l'operazione di taglio/smusso, senza il rischio di danneggiare la macchina

**INSERTI HEAVY DUTY**

Gli inserti HD sono in cobalto 8%. Per garantire uno spessore di taglio/smusso fino a 110 mm, queste lame sono state studiate appositamente per l'utilizzo su questa macchina.



**OPTIONAL**



**SLITTA PER SVASATURA INTERNA**

La slitta viene utilizzata per rimuovere eventuali irregolarità interne prima della saldatura. Si avvita direttamente alla slitta portautensili e può essere installata subito dopo il taglio e la smussatura esterna.

**KIT DI LUBRIFICAZIONE**

Il filtro dell'aria è montato tra la macchina e l'alimentazione. È un requisito essenziale per l'utilizzo dei motori pneumatici, siccome cattura l'umidità che potrebbe essere nella linea dell'aria prima che raggiunga il motore. Possibile richiederlo anche con lo stop di emergenza.