

# GAMMA HIGH POWER



## AMPIA ACCESSIBILITÀ AL MOTORE

Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)

## PRESE D'USCITA

I generatori possono essere equipaggiati con tutte le tipologie di prese per soddisfare le differenti richieste dei mercati europei.

## GE 90 PSX



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	PERKINS 1104A-44TG2
Consumo carburante (75 % di PRP)	14 lt./h
Capacità serbatoio	230 lt
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole
Potenza trifase stand-by	90 kVA (72 kW) / 400 V / 130 A
Potenza trifase PRP	82 kVA (65,6 kW) / 400 V / 118,3 A
Dimensioni LxIxH (mm)	2630x1130x1750 mm
Peso a secco	1540 kg
Pressione acustica	70 dB(A) @ 7m

- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettrico

## GE 90 FSX



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	FPT NEF45 SM3	FPT NEF45 TE1F (Stage 3A)
Consumo carburante (75 % di PRP)	14,3 lt./h	14,7 lt./h
Capacità serbatoio	230 l	
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato	
Potenza trifase Stand-by (LTP)	90 kVA (72 kW) / 400V / 130A	
Potenza trifase PRP	83 kVA (66,4 kW) / 400V / 119,8A	
Potenza trifase COP	66 kVA (52,8 kW) / 400V / 95,3A	
Dimensioni LxIxH (mm)	2630x1130x1750 mm	
Peso a secco	1580kg	1630kg (Stage 3A)
Pressione acustica	67 dB(A) @ 7m	

- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettrico

## GE 110 FSX



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	FPT NEF45 TM2	FPT NEF45 TE2F (Stage 3A)
Consumo carburante (75 % di PRP)	16,2 lt./h	17,5 lt./h
Capacità serbatoio	230 lt.	
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato	
Potenza trifase Stand-by (LTP)	110 kVA (88 kW) / 400V / 159A	
Potenza trifase PRP	100 kVA (80 kW) / 400V / 144A	
Potenza trifase COP	81,5 kVA (65,2 kW) / 400V / 117,6A	
Dimensioni LxIxH (mm)	2630x1130x1750 mm	
Peso a secco	1670kg	
Pressione acustica	67 dB(A) @ 7m	

- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettrico

## GE 120 PSX



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	PERKINS 1104C-44TAG2
Consumo carburante (75 % di PRP)	17.1 lt./h
Capacità serbatoio	230 lt
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole
Potenza trifase stand-by	114 kVA (91.2 kW) / 400 V / 164.5 A
Potenza trifase PRP	104 kVA (83.2 kW) / 400 V / 150 A
Dimensioni Lxhx (mm)	2630x1130x1750 mm
Peso a secco	1720 kg
Pressione acustica	71 dB(A) @ 7m

- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettro

## GE 140 FSX



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	FPT NEF45 TM3
Consumo carburante (75 % di PRP)	20 lt./h
Capacità serbatoio	230 lt.
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato
Potenza trifase Stand-by (LTP)	140 kVA (112 kW) / 400V / 202A
Potenza trifase PRP	125 kVA (100 kW) / 400V / 180.4A
Potenza trifase COP	99 kVA (79.2 kW) / 400V / 176.3A
Dimensioni Lxhx (mm)	2630x1130x1750 mm
Peso a secco	1700kg
Pressione acustica	69 dB(A) @ 7m

- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettro

## GE 165 PSX



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	PERKINS 1106A-70TAG2
Consumo carburante (75 % di PRP)	24.7 lt./h
Capacità serbatoio	230 l
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole
Potenza trifase stand-by	165 kVA (132 kW) / 400V / 238.1 A
Potenza trifase PRP	150 kVA (120 kW) / 400V / 216.5 A
Dimensioni Lxhx (mm)	3040x1200x1830 mm
Peso a secco	2260 Kg
Pressione acustica	70 dB(A) @ 7m

- Regolazione elettronica della tensione AVR
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Pompa estrazione olio
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Gancio di sollevamento centrale



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettro

## GE 165 FSX



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	FPT NEF67 TE1F (Stage 3A)
Consumo carburante (75 % di PRP)	26.5 lt./h
Capacità serbatoio	425 l
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole
Potenza trifase stand-by	168 kVA (134.4 kW) / 400V / 242.5 A
Potenza trifase PRP	153 kVA (122.4 kW) / 400V / 221 A
Potenza trifase COP	122 kVA (97.6 kW) / 400 V / 176.3 A
Dimensioni LxIxh (mm)	3750x1400x2020 mm
Peso a secco	2700 kg
Pressione acustica	68 dB(A) @ 7 m



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettrico

- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

## GE 185 FSX



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	FPT NEF67 TM4
Consumo carburante (75 % di PRP)	29.4 lt./h
Capacità serbatoio	425 l
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole
Potenza trifase stand-by	192 kVA (153.6 kW) / 400V / 277 A
Potenza trifase PRP	175 kVA (140 kW) / 400V / 252 A
Potenza trifase COP	140 kVA (112 kW) / 400V / 202 A
Dimensioni LxIxh (mm)	3750x1400x2020 mm
Peso a secco	2800 kg
Pressione acustica	70 dB(A) @ 7 m



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettrico

- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale

## GE 225 PS



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	PERKINS 1106A-70TAG4
Consumo carburante (75 % di PRP)	34.7 lt./h
Capacità serbatoio	230 l
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole
Potenza trifase stand-by	220 kVA (176 kW) / 400V / 317.5 A
Potenza trifase PRP	200 kVA (160 kW) / 400V / 288.7 A
Dimensioni LxIxh (mm)	3040x1200x1830 mm
Peso a secco	2300 Kg
Pressione acustica	71 dB(A) @ 7 m



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettrico

- Regolazione elettronica della tensione AVR
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Pompa estrazione olio
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Gancio di sollevamento centrale

## GE 225 FSX



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	FPT NEF67 TM7	FPT NEF67 TE3F (Stage 3A)
Consumo carburante (75 % di PRP)	37.3 lt./h	41.9 lt./h
Capacità serbatoio	425 l	
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
Potenza trifase stand-by	225 kVA (180 kW) / 400V / 324,7 A	
Potenza trifase PRP	205 kVA (164 kW) / 400V / 296,2 A	
Potenza trifase COP	165 kVA (132 kW) / 400V / 238,4 A	
Dimensioni LxIxh (mm)	3750x1400x2020 mm	
Peso a secco	2850 kg	
Pressione acustica	70 dB(A) @ 7 m	

- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettrico

## GE 275 FSX



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	FPT NEF67 TE8W	FPT C87 TE3F (Stage 3A)
Consumo carburante (75 % di PRP)	44.5 lt./h	55 lt./h
Capacità serbatoio	425 l	
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
Potenza trifase stand-by	275 kVA (220 kW) / 400 V / 397 A	
Potenza trifase PRP	250 kVA (200 kW) / 400 V / 361 A	
Potenza trifase COP	208 kVA (166,4 kW) / 400V / 300 A	
Dimensioni LxIxh (mm)	3750x1400x2020 mm	
Peso a secco	3500 kg	
Pressione acustica	70 dB(A) @ 7 m	

- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettrico

## GE 335 FSX



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	FPT C87 TE4	FPT C10 TE1F (Stage 3A)
Consumo carburante (75 % di PRP)	52.2 lt./h	52,4 lt./h
Capacità serbatoio	580 l	
Alternatore	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
Potenza trifase stand-by	330 kVA (264 kW) / 400 V / 476,3 A	
Potenza trifase PRP	300 kVA (240 kW) / 400 V / 433 A	
Potenza trifase COP	250 kVA (200 kW) / 400V / 361,2 A	
Dimensioni LxIxh (mm)	4100x1520x2180 mm	
Peso a secco	3890 kg	
Pressione acustica	72 dB(A) @ 7 m	

- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettrico

## GE 385 FSX



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

<b>Modello</b>	FPT C13 TE2A	FPT C13 TE1F (Stage 3A)
<b>Consumo carburante (75 % di PRP)</b>	57,3 lt/h	73,8 lt/h
<b>Capacità serbatoio</b>	580 l	
<b>Alternatore</b>	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
<b>Potenza trifase stand-by</b>	385kVA (308 kW) 400V / 555,7 A	382kVA (305,6 kW) 400V / 551,4 A
<b>Potenza trifase PRP</b>	350kVA (280 kW) 400V / 505,2 A	346kVA (277 kW) 400V / 499,4 A
<b>Potenza trifase COP</b>	271 kVA (217 kW) / 400V / 391,1 A	
<b>Dimensioni Lxhxh (mm)</b>	4100x1520x2180 mm	
<b>Peso a secco</b>	4100 kg	
<b>Pressione acustica</b>	72 dB(A) @ 7 m	

- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettrico

## GE 455 FSX



### MOTORE - 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

<b>Modello</b>	FPT C13 TE3A	FPT C13 TE2F (Stage 3A)
<b>Consumo carburante (75 % di PRP)</b>	72,5 lt/h	81 lt/h
<b>Capacità serbatoio</b>	580 l	
<b>Alternatore</b>	sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
<b>Potenza trifase stand-by</b>	450 kVA (360 kW) 400V / 649,5 A	440 kVA (352 kW) 400V / 635,1 A
<b>Potenza trifase PRP</b>	410 kVA (328 kW) 400V / 591,8 A	400 kVA (320 kW) 400V / 577,4 A
<b>Potenza trifase COP</b>	315 kVA (252 kW) / 400V / 455,2 A	
<b>Dimensioni Lxhxh (mm)</b>	4100x1520x2180 mm	
<b>Peso a secco</b>	4240 kg	
<b>Pressione acustica</b>	72 dB(A) @ 7 m	

- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Pre-filtro carburante con decantatore acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale



raffreddato  
acqua



diesel



trifase



elettrico