

RILEVAMENTO CORSA



- » RILEVAMENTO CORSA (SOLLEVAMENTO, CORSA PISTONE, PROFONDITA' SALDATURA)
- » I DATI RILEVATI VENGONO MOSTRATI NEL MONITOR DEL GENERATORE DI SALDATURA*

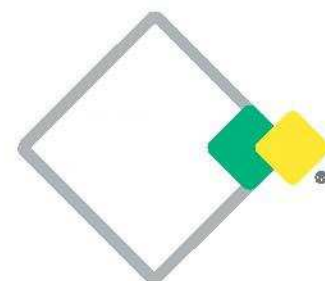
VANTAGGI

- » semplicità di regolazione e di verifica sollevamento.
- » Una corretta regolazione del sollevamento è la chiave per ottenere saldature di elevata qualità.
→ La regolazione del sollevamento viene mostrata sul display di saldatura.

MONITORAGGIO DELLA QUALITA' DI SALDATURA

- » Controllo dei valori impostati per ogni saldatura eseguita.
→ in caso di variazione un messaggio verrà mostrato sul display o verranno bloccate le saldature successive.
- » Memorizzazione di 10 parametri di saldatura
Opzionale: memorizzazione di 24500 parametri di saldatura.

*Solo se connessi con la serie PRO-D, PRO-I, PRO-C.



DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	GD 16	GD 19	GD 22	GD 25
Metodo di saldatura				
Arco (con ferula)	x	x	x	x
Arco (con protezione di gas)	o	o	o	o
Range di saldatura (Ø mm)				
Arco (con ferula)	3 - 16	3 - 19	3 - 22	3 - 25
Arco (con protezione di gas)	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12
Sollevamento (mm) regolabile	0 - 4	0 - 4	0 - 6	0 - 6
Ammortizzatore idraulico del pistone (continuamente regolabile)	x	x	x	x
Rilevamento corsa	o	o	o	o
Guida del pistone				
Cuscinetto a sfere lineari	x	x	x	x
Compensazione automatica lunghezza	x	x	x	x
Cavo di saldatura				
-sezione (mm ²)	50	95	95	120
-lunghezza (m)	5	2	2	2
Cavo di saldatura				
interno	x			
esterno		x	x	x
Presca del cavo di controllo	12-pin	12-pin	12-pin	12-pin
Struttura robusta in plastica	x	x	x	x
Protezione della guida pistone dalle scintille di saldatura	x	x	x	x
Dimensioni				
Larghezza (mm)	68	68	68	68
Altezza (mm)	180	180	180	180
Lunghezza (mm)	260	260	295	295
Peso senza cavi (kg)	1,86	1,86	2,45	2,45

x – Standard, o – Opzione

