

## LINC® 405-SA

### Saldatrici robuste e innovative.

- Robusta saldatrice a tiristori con eccellenti caratteristiche d'arco.
- Capacità di saldare con elettrodi rutili, basici e cellulosici.
- Capacità di scricatura ad arco.
- Pannelli di controllo con grafica di facile intuizione.
- Pronta per essere spostata. Dotata di ruote, impugnatura per trainarla e due ganci di sollevamento.
- Funzione Hot Start di supporto per l'innesco dell'arco.
- Funzione Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo nel bagno di saldatura.
- Strumenti digitali che mostrano l'ampereaggio di saldatura.
- La ventola F.A.N.™ (Fan-on-Demand) riduce il consumo energetico e l'ingresso di polvere e fumi.
- Può saldare in Lift TIG DC.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.

#### L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (5 m)



#### Processi

Elettrodo, Scricatura, Lift TIG

#### Applicazioni

- Pipeline
- Carpenteria industriale pesante
- Costruzione di impianti
- Contenitori a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Industria di processo
- Scricatura

#### Ingresso



#### Uscita



**Cellulosico**

Prodotto	Codice	Alimentazione [50-60 Hz]	Fattore di servizio	Uscita uscita [A]	Portata del fusibile [A] (lento)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
LINC® 405-SA (con Display)	K14002-1	230 / 400V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H

## LINC® 635-SA

### Macchine robuste e innovative.

- Robusta saldatrice a tiristori con eccellenti caratteristiche d'arco.
- Capacità di saldare con elettrodi rutili, basici e cellulosici.
- Idonea per scricatura ad arco.
- Pannelli di controllo con grafica di facile intuizione.
- Pronta per essere spostata. Dotata di ruote, impugnatura per trainarla e due ganci di sollevamento.
- Funzione Hot Start di supporto per l'innesco dell'arco.
- Funzione Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo nel bagno di saldatura.
- Strumenti digitali che mostrano l'ampereaggio di saldatura.
- La ventola F.A.N.™ (Fan-on-Demand) riduce il consumo energetico e l'ingresso di polvere e fumi.
- Può saldare in Lift TIG DC.
- Può saldare con elettrodi cellulosici.

#### L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (2 m)



#### Processi

Elettrodo, scricatura, TIG a striscio

#### Applicazioni

- Pipeline
- Carpenteria industriale pesante
- Costruzione di impianti
- Contenitori a pressione
- Centrali nucleari
- Cantieri navali
- Hard-facing
- Industria di processo
- Scricatura

#### Ingresso



#### Uscita



**Cellulosico**

Prodotto	Codice	Alimentazione [50-60 Hz]	Fattore di servizio	Uscita uscita [A]	Portata del fusibile [A] (lento)	Peso (kg)	Dimensioni A x L x P (mm)	Classe di protezione
LINC® 635-SA (con Display)	K14038-1	230 / 400V / 3Ph	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H